蝶变的达钢

即时奖励鼓干劲 劳动竞赛激活力

方大达钢全力冲刺四季度目标任务

据统计，自2026年11月6日起至11月13日，方大达钢累计发放月度劳动竞赛现金奖励23312元。在这份奖励清单背后，是生产一线各班组比指标、赛干劲的生动图景。每一笔奖金发放，都对应一项关键指标的达标突破，既让实干创效的班组和员工拿到看得见的实惠，也为其他单位树立了对标追赶的鲜活标杆。

乘势而上 延续好势头

回顾三季度，面对钢铁市场频繁波动、行情起伏不定的复杂局面，叠加高温酷暑、强降雨等多重考验，方大达钢统筹生产组织，牢牢守住安全底线，深挖内部潜力，推动多项核心生产指标刷新历史纪录，展现出强劲的发展韧性与攻坚实力。

数据显示，三季度公司铁、钢、材、自发电产量均超额完成既定目标，全流程保持平稳有序生产，一举刷新8项核心生产指标历史纪录，以实实在在的数据印证生产经营稳健运行、质量效益稳步提升。

当前，企业全体干部员工铆足干劲、协同作战，以稳产、提质、增效的实干姿态全力冲刺四季度，力争圆满完成全年各项目标任务，为全年收官画上圆满句号。

走进方大达钢轧钢厂优棒车间，火红的钢坯沿着自动化生产线有序流转，各工序紧密衔接，生产场面热火朝天；一根根钢材经检验、打包、标码后入库，另一条生产线则抢抓时机开展设备检修。

“利用生产间隙开展设备检修，是保障生产安全、提升设备运行效率的关键举措。我们严格按照计划，重点对已排查出的隐患开展专项处置，结合四季度冲刺目标提前部署预防性维护，确保生产高峰期设备零故障、效益最大化。”方大达钢轧钢厂优棒车间技术员张红丽介绍。

攻关突破 现金奖励加持

为充分调动全体员工主观能动性，确保攻关创效目标落地，方大达钢结合各单位实际，于11月按日开展关键指标劳动竞赛，对达标的单位予以即时奖励。

原料保障是方大达钢生产的重要关口。走进繁忙的球团厂球团车间，铁精粉经配料、烘干、强力混料、造球、焙烧等工序，源源不断产出高品质球团矿，稳定供给高炉炼铁。车间紧盯产品质量，以可靠稳定的原料供给支撑全流程高效生产。

“我们已经连续多日达到劳动竞赛指标，拿到现金奖励，极大鼓舞了团队士气。下一步，我们将加强各环节协同联动，优化操作参数，保障球团矿品质，更好服务高炉生产。”方大达钢球团厂副厂长付志国说。

与此同时，该厂球团车间丁班借助班前会，组织班组员工开展“基层员工如何立足岗位攻坚”专题大讨论。班组成员立足岗位畅所欲言，围绕球团生产质量管控、隐患排查、节能降耗、工艺优化交流思路，全员为降本增效建言献策，从节约物料、修旧利废、精细操作等方面梳理可行举措。

从技术攻关取得实效，到即时现金激励；从全员研讨谋划，到举措落地执行，全公司已经形成比学赶超的浓厚氛围，向着四季度生产目标奋力攻坚。

团结攻坚 战鼓催征

进入四季度，方大达钢降本增效攻坚、管理改革、作风转变等各项重点工作全面推进。受外部市场、原料采购、生产组织等因素制约，这既是摆在企业转型发展面前的一道“挑战题”，也是淬炼队伍、逆势突围的“练兵场”。

为凝聚攻坚合力，传递“向管理要效益、向成本要效益、向市场要利润”的导向，方大达钢在企业微信公众号开设“攻坚突围进行时”系列报道专栏，全方位记录一线奋进足迹。一篇篇报道持续传递理念：每一次管理优化都要有反馈、每一分投入都要产出价值、每一项攻关都指向破局，使之成为冲刺四季度、打好年度收官战的强劲动力。

“炼钢厂攻克LF炉钢包底吹软管击穿难题”“焦化厂自主完成脱硫塔捕雾器清洗，节约外委费用8万元”“动力厂出台加工产值攻关方案”“煤种智能配煤槽与气化炉甲醇生成协同优化系统获国家实用新型专利授权”……

这些来自生产一线的鲜活实践，正是方大达钢全员攻坚创效的生动缩影。无论是攻克长期制约生产的设备顽疾，还是依靠自主作业压缩外委支出，各项举措均紧扣生产痛点、瞄准效益增长点，把“过紧日子”转化为实实在在的行动。随着四季度冲刺持续推进，越来越多员工主动投身攻关创效，各类小改小革不断涌现，降本妙招层出不穷，为打赢年度收官战积蓄充足动能。 □通讯员 毛会

匠心守炉台 实干护机安

——方大达钢焦化厂设备技术能手官勇的故事

十余载寒暑更迭，方大达钢焦化厂炼焦车间副主任、机械工程师官勇，始终深耕焦炉设备运维一线。常年与成套炼焦设备为伴、与技术难题较劲，他以钻研破瓶颈、以精细管设备、以实干保稳产，用持之以恒的坚守淬炼匠心，诠释着新时代一线产业工人的责任与担当。

作为厂区搬迁升级、新焦炉投产保供的核心技术骨干，官勇全程驻守现场，跟进新设备安装调试、联动试车及投产运维全流程。新焦炉投产初期，整套系统磨合不足、工况复杂多变，设备定位偏差、机构卡滞、密封泄漏等故障频发，严重制约稳产达产进度。

“生产不能停，隐患不能留。”面对攻坚难题，官勇主动靠前驻守。顶着炉区高温炙烤，他昼夜盯守设备运行状态，对照图纸核验设备精度、校准运行参数，细致排查管线、传动机构等隐蔽点位，不放过任何一处震动、渗漏与数据偏差。经过连续奋战，他逐项整改核验，快速扫清投产障碍，保障新焦炉顺利稳定达产。

针对长期困扰生产的焦炉四大车定位不准、炉口高温泄漏、余煤回送不畅等技术痛点，官勇牵头开展专项攻关。依托十余年一线运维积累，他反复推演设备运行逻辑，不断试验优化方案，通过升级智能控制程序、更新耐磨密封材质、改良润滑结构、增设智能清堵装置，成功破解多项长期影响生产的技术瓶颈。技改落地后成效显著，车间设备故障率从投产初期的12%降至1.1%以下，彻底摆脱故障频发、被动抢修的局面，顺利实现焦炉车辆“有人值守、无人操作”的智能化生产模式，大幅提升生产质效与自动化水平。

在设备管理上，官勇坚持预防为先、精细管控。他结合现场实操经验，修订关键设备操作规程，细化巡检标准、润滑周期、温压管控阈值，搭建故障预判预警机制，建立涵盖56项内容的设备全生命周期技术档案，实现设备管理全程可溯、有据可依。

同时，他创新推行“日巡检、周分析、月复盘”的闭环管理机制，常态化巡查设备、分析异常规律、补齐管理短板。在精细化管控下，车间设备巡检覆盖率、隐患整改闭环率常年保持100%，设备完好率稳定在99.5%以上，多年未发生设备类生产中断事故。

紧扣企业绿色低碳、降本增效发展目标，官勇深挖设备节能创效潜力。他牵头完成焦炉液压系统优化、炉门密封升级、集中润滑系统改良等技改项目，通过结构优化与参数精调，有效降低电耗与耗材损耗，每年为车间节约生产成本十余万元，既筑牢绿色生产底线，也有效延长设备使用寿命。

“焦炉工况复杂、设备问题棘手，官勇总能沉下心扎根现场解决问题，是我们车间的设备定心丸。”共事多年的技术员杨林由衷评价。

深耕焦炉一线十余载，官勇始终勤学精进，紧跟智能运维技术发展，持续钻研新工艺、新方法。从业至今，他斩获公司科技成果10项、实用新型专利5项，发表专业论文2篇，先后获评设备技术能手、搬迁升级项目先进个人、优秀员工等荣誉。

面对成绩，官勇始终谦逊淡然：“所有成果都是实干和团队协作换来的，我只是踏踏实实做好本职工作。”

十余载坚守焦炉一线，千余日夜深耕实干。官勇以匠心打磨设备、以技术破解难题、以管控护航生产，在平凡岗位上默默奉献、创新进取，以实打实的业绩，书写了新时代一线技术工人的奋进篇章。

□文/图 通讯员 张倩 巨桂铭



工作中的官勇。

方大达钢粗苯产品通过四川省市场监督管理局质量监督抽查

本报讯 （通讯员 甘娟）近日，笔者从方大达钢技术中心获悉，该厂生产的散装粗苯（W2026-6-0281）抽检结果出炉，所检项目未发现不合格项，产品质量通过四川省市场监督管理局官方检验认可。

据悉，粗苯属于危险化学品，质量管控要求严苛。方大达钢严格落实企业质量主体责任，从原料管控、生产过程、成品检验等环节细化管控举措，不断健全危化品质量安全管理体系，守牢质量与安全双重底线。本次顺利通过省级监督抽查，是监管部门对公司质量管理工作的肯定，企业将进一步压实质量管控责任，持续优化生产管控，严把产品出厂关口，以稳定可靠的产品质量助力企业高质量发展。

方大达钢消防队员荣获“安康杯”岗位实操大赛二等奖

本报讯 （通讯员 常利国）11月9日，达州市总工会、市消防救援局联合举办“安康杯”消防救援行业岗位实操大赛。方大达钢选派两名消防队员代表企业参赛，队员龚治凭借扎实的理论功底、规范娴熟的操作技能和稳定的临场发挥，在众多选手中脱颖而出，荣获二等奖。

据了解，本次大赛参赛单位多、竞技标准高，紧贴实战设置原地着全套灭火防护装备操、初期火灾扑救操、消防理论知识考试等项目。比赛过程中，庞月兵、龚治严格遵守竞赛规程，沉着应战、奋勇争先，规范完成各竞赛科目，充分展现了方大达钢消防队伍勤学苦练、善打能胜的良好风貌，也体现了公司消防安全常态化培训的扎实成效。

推焦除尘U型管优化改造完成

本报讯 （通讯员 邵帅 王玉川）近日，达兴能源针对捣固焦炉推焦除尘水封系统长期存在底部积渣与U型管底部反复摩擦，导致管道破损漏风扬尘、频繁检修等生产痛点，开展自主设计与优化改造，有效破除设备瓶颈制约，成效显著。

该项目改造完成后，长期困扰推焦除尘系统的槽底积渣、管道磨损难题得到有效解决。改造大幅延长U型管运行周期，消除环保隐患，降低故障检修频次；节约周期内备件及材料费用，创效上万元，实现以数十元小投入换取大成效的改造目标，为公司降本增效发挥积极促进作用。

双膛窑窑盖密封优化技改完成

本报讯 （通讯员 罗征难）近日，球团厂熔剂车间自主完成双膛窑窑盖水平密封优化技改，彻底解决窑盖倾斜漏风难题，为石灰成品质量稳步提升提供有力保障。

长期以来，双膛窑窑盖在闭合作业过程中，受窑内负压影响，极易出现倾斜、偏移等问题。针对这一长期困扰生产的设备顽疾，维检人员深挖故障根源，制定窑盖水平优化技改方案，在窑盖平衡梁左右两侧各加装一套窑盖水平调节装置，从源头上校正窑盖闭合姿态。技改完工后，岗位操作人员可借助调节装置精准抵消窑内负压带来的倾斜拉力，彻底消除窑盖闭合偏移、倾斜隐患，保障窑盖全程平稳、水平落位闭合，实现窑膛可靠密封。

