蝶变的达钢

动力厂党支部党建与生产经营深度融合实践——

把支部建在保供线上 让党旗飘在攻坚现场

“党的基层组织是党的肌体的‘神经末梢’，要发挥好战斗堡垒作用。”一年多来，方大达钢动力厂党支部始终把党建工作放在首要位置，紧紧围绕公司“创新突破年”主题，充分发挥党支部战斗堡垒作用和党员先锋模范作用，以高质量党建赋能安全保供、深挖降本增效潜能，实现了党建工作与生产经营深度融合、同频共振。该支部荣获方大集团2025—2026年度“先进基层党组织”称号。

夯实党建根基 建强党员队伍

动力厂党支部严格落实“三会一课”制度，持续深化主题教育，不断强化党员政治素养。支部扎实做好党员发展与教育管理工作，年内评选厂级优秀党员8名、发展新党员3名、确定发展对象2名，有序完成党员骨干的组织关系转接。建成6个党群活动室，推进多处党建文化阵地建设，夯实党建活动硬件基础。

宣传工作同步发力，各级各类媒体刊发稿件22篇，讲好一线党员实干故事。同时坚持党建带动工会建设，落实工会暖心帮扶，累计发放大病帮扶资金5万余元，切实凝聚全员向心力。

创新活动形式 厚植红色根基

该支部丰富组织生活载体：2026年6月开展第二季度专题党课，邀请5名退役军人党员代表分享入党初心与一线成长经历，用身边人讲身边事，为全体党员带来思想洗礼；6月27日组织40名党员观看革命影片《四渡》，在光影中感悟长征精神，引导党员把学习感悟转化为履职动力；8月启动“我是党员争先锋、做表率”党员亮身份活动，13块党员风采展板在班组一线上墙展示，推动党员亮身份、亮形象、亮担当，主动认领生产难点、成本堵点攻坚任务，自觉接受职工群众监督；9月18日，组织50余名党员开展“警钟长鸣忆国殇 铭记历史勇担当”主题党日观影活动，党员结合水电气保供、降本增效等中心任务交流发言，强化岗位担当意识。

强化精细管理 守住安全底线

该支部树立大抓基层导向，把安全稳定作为首要任务，推行设备三级点巡检制度，常态化开展隐患排查治理，保障全厂能源系统稳定运行。2025年10月，炼钢厂高压电缆突发故障，党员骨干第一时间冲锋在前，在复杂环境下连续奋战，精准排查并处置故障，最大限度降低了生产损失。2026年6月，支部组织开展全员安全宣誓暨安全生产月主题活动，通过宣誓、签名启动安全月系列工作，此后持续开展安全宣讲、隐患排查、应急演练、安全培训，常态化推进安全生产精细化管理，保障厂区能源保供平稳有序。支部严守安全环保底线，持续开展专项整治，落实领导带班制度，严查“三违”行为，巩固超低排放成果，全年未发生安全环保事故。

搭建练兵平台 锻造技能队伍

支部以技能比武为抓手，组织完成2026年技术比武选拔赛，全厂82名技工全部参赛，设置钳工、焊工、电仪自动化三大专业竞赛项目，择优推荐选手参加方大达钢第三届“达钢杯”技术比武，通过以赛促学、以学提技，在全厂营造“比学赶超”氛围，着力打造一支技术过硬、实干担当的技工队伍。

同时，支部采取“派出去、引进来”的方式，多形式开展员工技能培训：先后组织人员外出学习水处理工艺、发电机组检修、金加工等业务，开展水处理、UPS测试等专项培训，检修时邀请相关方技术人员现场指导，并安排水处理工参加第九届四川省职工职业技能大赛决赛，多渠道提升员工业务技能。

党员骨干带头攻坚 深挖降本增效潜力

2026年以来，面对市场承压形势，该支部组织开展“我为降本提建议”全员征集活动，在全厂征集合理化建议118条，重点围绕节水、节电、节能优化，通过设备动态调控、杜绝跑冒滴漏、错峰用电等方式压减能耗。

在节水改造方面，支部党员骨干推进凝结水回收项目，新增不锈钢、PVC管道，将饱和蒸汽凝结水引入发电系统，实现每日640余吨凝结水100%回收再用，两项节水技改月综合创效20万元以上；盘活富余循环水资源，改造管道将富余循环水输送至水处理系统再生为生产新水，每日回收循环水3000吨以上，月节约水费超16万元。

下一步，动力厂党支部将持续创新党建活动载体，深化党建与生产经营融合，引导全体党员坚守初心、实干履职，持续发挥战斗堡垒和党员先锋模范作用，以过硬作风全力保障厂区水、电、气、非标件保供任务，持续推进降本增效、安全稳定各项工作，让基层党建赋能企业高质量发展。

□通讯员 袁彬

轧钢厂让闲置齿轮箱“变身”关键备件

本报讯 （通讯员 邬昌霞） 11月2日，笔者从方大达钢轧钢厂获悉，该厂成功将一台闲置的2V齿轮箱改造为1号高线6V齿轮箱专用备箱，不仅补齐了关键备件短板，还通过修旧利废创效近6万元。

据了解，因1号高线6V齿轮箱速比参数调整，原有备件无法适配，该设备一直处于无备用箱体状态。由于该齿轮箱采用剖分式箱体结构，无法在线维修，一旦出现故障需下线检修2至3天，将直接影响生产的连续性。为消除这一隐患，轧钢厂对闲置待报废的2V齿轮箱进行了改造利用。在不改变箱体结构的前提下，该厂更换一级伞齿轮轴与伞齿轮、四级中间轴与四级齿轮及配套进口轴承等核心部件，有效提升了设备应急保障能力，实现了安全与效益双提升。

游客中心开展消防应急演练

本报讯 （通讯员 毛会） 11月6日，方大达钢游客中心组织开展火灾应急处置及人员疏散演练，公司各单位员工代表近60人参加。此次演练由公司纪委书记方海涛担任总指挥。

本次演练坚持“预防为主、防消结合”的工作方针，依据相关安全规定，模拟游客中心因电气设备故障引发火灾的场景，围绕人员疏散、初期火灾扑救、设备抢修等环节展开，旨在保障现场人员生命安全。演练过程中，各小组迅速响应、密切配合，按照既定流程引导人员沿指定逃生路线有序撤离，同时利用现场消防器材对初期火情进行扑救，并迅速排除设备故障。

方大达钢游客中心将以此次演练为契机，持续完善现场应急处置预案，强化安全管理和应急队伍建设，为游客营造安全、有序的参观环境，切实筑牢景区安全防线。

方大达钢员工成功救助国家二级野生保护动物猫头鹰

本报讯 （通讯员 黄宇宇） 11月4日上午，方大达钢物流储运中心火运站作业现场上演暖心一幕。一名员工在日常调车作业过程中，发现一节精煤载重车厢内藏着一只受伤的猫头鹰，系国家二级重点保护野生动物。

随后，该员工第一时间暂停周边作业，将猫头鹰轻柔稳妥地转移至通风避光、温暖安全的临时安置区域，避免造成二次惊吓和伤害；联系属地林业和野生动物保护部门，详细说明发现过程、动物状态及现场环境。

林业部门工作人员抵达现场后，对猫头鹰伤情进行专业检查、消毒处理与初步救治，并对员工及时发现、规范救助、妥善上报的行为给予肯定和表扬。

炼铁厂装卸大班副班长鲁新童：

最累的活，总得有人干

一身工装，身姿挺拔，一米八二的身形透着军人特有的刚劲。他是鲁新童，方大达钢炼铁厂原料车间装卸大班副班长，1997年出生，2020年12月入职。从军营到厂区，褪去戎装、初心不改，扎根一线近六年，他用实干与坚守诠释了一名退役军人的责任与担当。

2021年5月，方大达钢收回车皮外委业务，成立装卸大班。面对班组新建、环境复杂、任务繁重的局面，入职不到半年的鲁新童主动请缨：“当过兵的人，什么苦没吃过？最累的活，总得有人干。”就这样，他一头扎进最辛苦的车皮清理岗位。从零基础学艺，到成为独当一面的骨干，再到担任副班长，他始终踏实稳重、勤勉务实，以严谨的态度和过硬的本领赢得了领导和同事的一致认可。

装卸大班承担火车皮翻卸后的余料清理任务，日均清理车皮约300节。作为班组管理人员，鲁新童严抓作业标准，常态化开展余料抽查，用精细化作业为企业节能降耗、提质增效保驾护航。

雨季，进厂原料湿度大、黏性强，物料极易板结在车皮内壁，清车难度倍增。三条清车线上，总能看到鲁新童冲锋在前的身影：他率先挥锹清理顽固板结料，合理调配人员、抢抓作业进度。在他的带动下，班组清车质量和效率始终保持高标准，从未因清车质量问题被公司考核扣分，用过硬的作业质量守住了车间生产底线。

军人的底色是自律与拼搏。鲁新童常年保持军旅作息，身体素质过硬。在公司退役军人体能竞赛中，他多次获得提壶铃跑项目个人一、二等奖，带领团队屡获团体一等奖，并获评2023年度“优秀退役军人”，展现了退役军人昂扬向上的精神风貌。



认真工作的鲁新童。

每逢高炉、烧结系统检修，任务重、人手紧，车间常抽调装卸人员支援清理篦条、更换皮带、搬运设备等高强度作业。鲁新童总是主动请缨、带队参战。检修现场闷热难耐，汗水浸透工装、灰尘沾满全身，他却从不叫苦叫累。作为带队人，他以身作则，一边高效完成自己的任务，一边统筹班组人员、盯紧作业安全，带领团队高标准完成各项支援任务。凭借突出表现，他获评2024年度“方大达钢优秀员工”。 □文/图 通讯员 唐凤翔 赖治光

“煤种智能配煤槽与气化炉甲醇生成协同优化系统”获国家授权实用新型专利

本报讯 （通讯员 张琦 徐苇） 近日，笔者从方大达钢技术中心获悉，由该公司员工自主研发的“煤种智能配煤槽与气化炉甲醇生成协同优化系统”获国家授权实用新型专利。

据了解，该专利技术通过控制模块、气化炉本体、配煤槽模块、产物量化模块、优化调整模块等，实现智能配煤槽与气化炉甲醇生成协同优化系统。该技术的成功应用，解决了传统方式在确定最优煤种参数配比时，操作人员需反复调整，才能使配煤槽产出符合气化炉要求的粉煤，导致整体作业效率偏低的问题。

“一种钢筋轧制设备”获国家授权实用新型专利

本报讯 （通讯员 张琦） 近日，笔者从方大达钢技术中心获悉，由该公司员工自主研发的“一种钢筋轧制设备”获国家授权实用新型专利。

据了解，该专利技术通过由粗轧单元、中轧单元、精轧单元组成的轧辊组件，以及由测温仪、补热圈组成的控温模块等，实现对钢坯温度的监测与控制。该技术的成功应用，解决了传统钢筋轧制工艺中因温控精度不足导致钢筋性能波动的问题，克服了燃气补热方式温度波动超过±100℃、无法满足终轧温度严格控制在±20℃以内的要求，以及强屈比波动超出标准限值等缺陷，显著提高了钢坯的轧制质量。

