

蝶变的达钢

“绿色革命”覆盖全产业链 生态与经济价值实现双赢
方大达钢在行业转型中树立全新标杆

今年是“十五五”开局之年，方大达钢以一场覆盖全产业链的“绿色革命”，实现了从生态环境保护到持续推进绿色发展的跨越式蜕变。这场以生态环境保护为转型根基、以培育绿色生产力为核心、以保障能源稳定自给为目标的重要实践，推动企业完成了从传统钢厂向“高端化、智能化、绿色化”现代钢厂的跨越，在行业转型中树立起全新标杆。

搬迁始于一次战略决策

方大达钢老厂区始建于1958年，是川东北、渝东北地区唯一的大型钢铁联合企业。近年来，环保标准提升、城市规划调整、钢铁产能区域竞争加剧等情况接踵而至，老厂区被城市环抱，设备陈旧老化，技术改造空间受限，陷入“不搬难生存，搬则代价巨大”的发展困境。

2020年5月，方大达钢加入方大集团，企业的发展迎来新机遇。同年，在达州市委、市政府的大力支持下，方大达钢全面开启异地搬迁转型发展战略。2021年7月，达州市委四届十二次全会作出新设达州东部经开区的战略决策，明确其承接达钢异地搬迁的核心职能，为达钢在前所未有的政策机遇下破浪前行提供了有力支撑；2021年8月，达钢搬迁手续获批，这场“钢铁迁徙”迈出实质性步伐。

2022年6月28日，方大达钢搬迁升级项目主体工程开工，以“方大速度”全力推进项目建设。仅用两年多时间，主体工程便于2024年9月30日全面竣工，一座现代化钢

厂在达州东部经开区拔地而起。2025年4月1日，新厂区揭牌投运，至此方大达钢迈入了高质量发展新阶段。

蜕变源自一场“绿色革命”

四川省“十五五”规划纲要（2026—2030年）明确将“提升生态系统多样性、稳定性、持续性”作为建设美丽中国先行区、筑牢长江上游生态屏障的核心任务之一。

2026年2月，方大达钢成功创建国家3A级旅游景区。立足这一里程碑，企业也迎来了异地搬迁升级一周年的重要节点——短短一年间，这家老牌钢铁企业完成了从传统厂区到绿色标杆的华丽转身。

2026年3月27日，“老工友参观达钢新厂区活动”启幕；2026年4月30日，活动圆满落幕。1个多月时间有800余名达钢老工友心怀着恋、分批赴约。他们秉持“一朝铸达钢情缘，一生怀赤子初心”的热忱，走进搬迁新址的方大达钢，亲眼见证企业跨越时光与山水之间的发展成果。

“绿色发展不是选择题，而是必答题，更是企业迈向未来的基石。”方大达钢相关负责人表示。从老厂区67年的历史积淀，到新厂投运一年多的实践探索，这家川东北企业用行动证明：传统产业完全可以通过技术创新实现生态价值与经济价值的双赢。

当初夏的晚风拂过明月江畔，两座融合达钢历史底蕴与达州文化特色的冷却塔，勾勒出工业文明与生态底色交织的生动图景。这场始于搬迁的“绿色革命”，正汇聚成推动企业持续



方大达钢水处理中心。

高质量发展的澎湃动能。

“三化”理念构建生态钢城

从老厂区的岁月斑驳，到新厂区的绿色画卷，方大达钢通过搬迁筑牢了钢铁行业转型升级的生态屏障。而这正是“高端化、智能化、绿色化”发展理念给予的重要支撑。

生态环境的变化离不开生产方式的绿色转型。方大达钢引入现代化的废气处理装置，配备了低氮燃烧器、高效除尘器及脱硫脱硝系统等，气体资源利用实现“煤气零散放、全利用”，吨铁高炉煤气、吨钢转炉煤气、吨焦焦化煤气回收量分别提升8%、3%、5%，推动吨钢综合能耗同比下降28%。此外，全厂自发电率稳定保持在95%，月度最高达到95.96%，在节能环保方面取得显著成效。

“支持方大达钢创建国家4A级旅游

景区和工业旅游示范基地”——2025年7月，公布的《中共达州市委关于以巴山大峡谷八台山深度融合发展为引领做大做强文化旅游业的决定》中，“‘新厂景’工业游”成为关键词之一。

方大达钢将生态环保与工业旅游理念融入厂区建设每一个细节，打破“工厂=噪声粉尘”的固有印象，以绿色发展为底色构建生态模式。“环保投入占总投资的18%，绿化覆盖率达35%，当前3A级景区已投运，完全具备进一步升级工业旅游的条件。”方大达钢旅游管理科科长黄勇均介绍，如今，游客可近距离观看方大达钢“巴山”牌钢筋炼制过程，在企业展览馆了解发展历程与技术创新成果，沉浸式感受钢铁生产与生态湿地相融相生的工业传奇。

□文/图 通讯员 毛会

达兴能源5月份甲醇产量
创近4年来月产量历史新高

本报讯（通讯员 胡文丰 张敏）6月1日，笔者从方大达钢达兴能源获悉，该公司5月份甲醇产量增至8581.32吨，创近4年来甲醇月产量历史新高。

5月以来，达兴能源抢抓市场有利形势，统筹生产全局，发挥产能优势，捣固焦炉结焦时间由38小时逐步缩短至32小时，大幅提升煤气产量。化工厂及时调整生产运行方案，在增开一台往

复式压缩机的基础上，严控工序进出口指标，并优化岗位工艺操作，不断推进精细化管理。通过实施一系列有效举措，全月甲醇产量较上月增加1112.44吨，增产率达14.89%。后续，达兴能源将持续以市场为导向，秉持效益最大化原则，积极探索优化生产组织模式，深挖内部潜能，把降本增效不断推向深入，为公司高质量发展再添新动力。

焦化厂完成硫铵
自动缝包机程序优化工作

本报讯（通讯员 周峻圣）5月31日，方大达钢焦化厂完成硫铵自动缝包机程序优化工作，彻底解决挑袋臂频繁碰撞问题，为硫铵生产线平稳高效运行提供了保障。

据了解，由于原控制程序存在逻辑漏洞，易造成零部件变形损坏，不仅增加维修工作量，还制约产能、影响系统稳定。针对

这一痛点，焦化厂优化设备动作时序，升级PLC控制程序，并增设安全连锁保护。此次改造明确了动作逻辑，抱袋机构抵达指定位置后，挑袋臂方可启动。本次改造无需加装硬件，不产生额外耗材，施工简便。改造投用后，因模式切换导致的设备故障彻底消除，设备运行可靠性显著提升。

“一种脱硫脱硝装置氨空混合管”
获国家授权实用新型专利

本报讯（通讯员 张琦 徐苇）日前，笔者从方大达钢技术中心获悉，由该公司员工自主研发的“一种脱硫脱硝装置氨空混合管”获国家实用新型专利。

据了解，该专利技术通过管道本体、风扇组件、固定件、法兰及螺孔等部件，在

氨气通入管道本体时，风扇组件对气体进行混合，使氨气浓度更趋均衡，从而保障脱硫脱硝工艺的高效运行。该技术成功应用后，解决了现有管道仅具备输送功能而缺乏气体混匀能力的难题，显著提升了脱硫脱硝效率。

“一种击打装置及冶金系统”
获国家授权实用新型专利

本报讯（通讯员 李鑫 何玥）近日，笔者从达州钢铁领航公司获悉，由该公司员工自主研发的“一种击打装置及冶金系统”获国家授权实用新型专利。

据了解，该项专利技术提供了一种击打装置及冶金系统。其中，击打装置安装在持续转动的圆筒上，主要由支撑组件、承压板、捶体等部件构

成；冶金系统则包含圆筒和驱动组件。利用圆筒自身的转动，可带动支撑组件上的捶体敲击圆筒内壁，通过振动使圆筒内壁黏接的原料脱落，从而有效避免原料黏接问题。此项装置不仅解决了圆筒内壁原料黏接导致烘干效率下降的问题，还降低了人工清理圆筒内壁时的人力消耗。

老将陈昌海：在岗一日，尽责一天

在方大达钢炼铁厂准备车间喷煤板块的原煤转运皮带旁，总有一道身影格外醒目：头发稀疏花白，身形朴实无华。他就是63岁的老员工陈昌海。岁月在他的鬓角留下了痕迹，却未曾削减他对岗位的执着。数十年来，他如同一颗永不生锈的“螺丝钉”，牢牢铆在原煤转运一线，用最朴实的行动诠释着一名基层老员工的责任与初心。

喷煤皮带运转看似平凡，实则关乎全局。它是保障原煤仓储稳定的

“咽喉”要道，上料容不得半点差池：供料过多，极易引发满仓，导致设备受损、生产停滞；供料不足，则会影响磨机运转，进而牵动整个炼铁流程。在这个重复性强、琐碎枯燥且压力不小的岗位上，陈昌海不仅要时刻紧盯皮带运行状态，还要常态化巡检设备、清理积尘，每一项操作都需全神贯注。

虽已年过六旬，陈昌海的干劲却丝毫不输年轻人。他从不搞特殊化，更不拈轻怕重。每天，他总是提前到岗，规范穿戴好劳保用品后，便立刻

投入工作。从皮带机到滚筒，从托辊到安全护栏，他细致入微地进行点检，绝不放过任何一个可能引发事故的隐患。一旦发现异常，他总是第一时间处理上报，将风险消除在萌芽状态，稳稳守好自己的“责任田”。

看着他在扬尘与轰鸣中奔波，身边的年轻同事常心疼地劝道：“您年纪大了，别太累，多歇歇。”面对关心，陈昌海总是憨厚一笑，摆摆手又继续忙碌。在他心中，“在岗一日，尽责一天”是铁律。年龄不是借口，

岗位不分轻重，他用踏实的脚步和严谨的态度，确保了喷煤皮带系统的长周期稳定运行，也为身边的年轻人树立了榜样。

没有惊天动地的豪言壮语，也没有轰轰烈烈的英雄事迹，陈昌海有的只是一颗默默坚守的平常心。他不计个人得失，任劳任怨，将毕生的热爱倾注于平凡的工作之中。他是炼铁战线上的“老黄牛”，更是新时代产业工人初心不改、忠诚企业的生动写照。

□通讯员 李建军

执文明之笔 绘达州新篇

文明为墨，城市为卷，共绘美好达州