

蝶变的达钢

以焊枪为笔 书青春答卷

——方大达钢青年岗位能手李家骥的故事

方大达钢焦化厂设备维修现场,高温蒸腾、机器轰鸣……炼焦钳焊班95后青年焊工李家骥深耕生产一线7年,坚守初心、潜心砺艺,在钢铁行业的复杂环境中,从一名青涩新工成长为独当一面的技术骨干,凭借精湛的焊接技艺与过硬的责任担当,获评“方大集团2025-2026年度青年岗位能手”。

李家骥毕业于成都工业职业技术学院焊接技术与自动化专业,系统的专业学习为他筑牢了扎实的理论基础。2019年入职以来,他深知焦化生产焊接标准严苛、容错率极低,每一道焊缝都直接关系到设备安稳运行和生产线连续运转。为此,他坚持学用结合、知行合一,扎根现场苦练实操技能,利用业余时间深耕焊接规范、材质辨识与质量管控要点,持续将理论知识转化为设备维保、应急抢修的实战能力,稳步走出了一条勤学精进、实干成才的成长之路。

焦化装置常年高负荷连续生产,高温施焊、受限空间作业、高

空作业是焊工的工作常态。面对复杂受限的作业环境与繁重的工作任务,李家骥始终秉持精益求精的作业态度,严谨对待每一道焊接工序。他常说:“手握焊枪,焊牢的是设备焊缝,守护的是企业安全生产。”岗位平凡但他从不言苦,始终将千斤责任扛在肩头。日常工作中,他虚心向资深技师求教,把每一次检修、每一回抢修都当作提升技能的练兵课堂。他严守安全底线,严控施工质量,从不放过任何细微缺陷,常年随身携带工作笔记,详细归纳焊接要点、梳理故障处置思路、总结施工经验,日积月累的实操心得,成为班组极具价值的作业参考资料。

去年盛夏,厂区关键工艺管路突发泄漏,若抢修滞后,将直接影响全线生产。酷暑天气叠加狭小的作业空间,施工条件极度恶劣,危急关头,李家骥主动请缨、挺身而出。他身着厚重的防护工装,在狭小区域内连续奋战,精准调控控池变化,精细优化工艺参数,最终实

现焊接一次成型、试压无渗漏、施工零返工,为快速恢复生产争取了宝贵时间,以精湛工艺守住质量关口,用严谨履职扛起岗位重任。

七年坚守淬匠心,恪尽职守结硕果。入职七年来,李家骥主动担当急难险重任务,先后攻克多项焊接技术难题,始终保持安全作业零事故、焊接质量零返工的优良纪录,成为青年职工争先看齐的标杆。无论酷暑严寒,但凡遇到高空作业、受限空间施工、密集设备区等高难度任务,他始终冲锋在前、任劳任怨,用坚守稳稳护航焦化工序平稳运行。

善思巧干提效能,技改创效助发展。立足岗位实际,李家骥紧盯现场生产痛点难点,积极投身技术优化与降本增效工作。针对筒仓频繁堵料问题,他结合现场工况,优化空气炮气管结构与布置方式,有效缓解了堵料隐患;通过改良皮带溜嘴与振煤装置结构,减少物料堆积,既降低了人工清理强度,又缩减了设备

检修频次。同时,他积极参与企业超低排放绿色升级工程,从严把控焊接工艺与验收标准,以专业能力助力企业绿色低碳转型。

倾心传帮带,薪火永相传。作为青年技术骨干,李家骥作风务实、为人谦和,主动扛起人才培养重任。工作中,他毫无保留地分享焊接技巧、应急处置经验与成长心得,带动班组青年职工互帮互学、比学赶超,凝聚起青年队伍同心奋进、实干争先的强大合力。

七年匠心磨一剑,青春实干显担当。此次获评方大集团青年岗位能手,既是对他七年扎根一线、坚守履职的高度认可,更是方大达钢青年职工奋勇争先、实干奋进的生动缩影。青春有志,担当有为。李家骥说:“我将以这份荣誉为全新起点,持续精进技能、深耕岗位创新、严守安全红线,以青春匠心守护设备平稳运行,以实干实绩助力企业高质量发展,在平凡一线书写新时代产业工人的青春担当。”

□通讯员 张倩 王娟娟

炼铁厂运行车间一大班荣获先进班组称号——匠心守铁水 实干铸先进

凌晨两点,方大达钢新厂区的铁路线上,一列载着滚烫铁水的新能源机车平稳驶向炼钢工序。罐口透出的灿烂红光,将深夜的铁道映照得明暗交错,驾驶室内,女司机祝立玥紧盯监控屏幕,左手悬在制动按钮上方,丝毫不敢松懈:“温度、速度、对罐精度,差一厘米都不行。”

日夜守护这条企业“产业动脉”的,正是方大达钢炼铁厂运行车间一大班。这支2025年4月临时组建的年轻队伍,从零起步、迎难而上,仅用不到一年时间,便交出了铁水罐加盖运行率、正点对罐率、风机稳定供风率、铁水清洁度四项核心指标全100%的亮眼答卷,荣获方大达钢2025年度先进班组称号。

作为炼铁厂的核心“生命线”,一大班的作业辖区遍布风险点:头顶是吊运数十吨铁水罐的行车,脚下是纵横交错的铁路道岔,身旁是保障高炉运转的风机房,高温、高空、受限空间等复杂作业场景是常态,任何细微疏漏都可能引发安全事故。班组建之初,便将安全生产刻在心底,创新建立“全员联防闭环管控”模式,推动每一个岗位成为安全阵地、每一名员工化身安全哨兵。

“安全不是墙上的标语,是手里的闸把,是眼里的坚守,是每日收工前那句‘人都齐了吧’的踏实。”班长胡德兵常把这句话挂在嘴边,也成为班组全员的行为准则。过去一年,班组累计排查整改安全隐患41项,开展专项应急演练2次、全覆盖安全技能学习39场,带动2名员工取得专业操作资格证,以常态化、精细化管理,筑牢了安全生产的坚实屏障。

对这支队伍而言,最大的挑战不仅是复杂的作业环境,更是企业搬迁升级后全面投入的智能化设备。新能源机车、无人化抓渣行车等“新家伙”,让有着二十年经验的老

师傅们也犯了难——密密麻麻的触控屏、环环相扣的数字化操作逻辑,彻底打破了传统作业习惯,年近六旬的瞿师傅直言:“这不是开火车,是学高科技呀。”

迎难而上、勤学善练,成为一大班破解难题的法宝。班长胡德兵带头俯身摸索操作台,定下“不教会不罢休,不学会不上岗”的班规,将班前班后会变成技能课堂,把现场实操当作练兵场地,带领班组原本从事平车工、电运工、渣罐工的“门外汉”,一步步成长为熟练操作智能化设备的行家里手。在此基础上,班组推行“设备全生命周期管理”,将操作、点检、维护责任落实到人,铁水罐运维状态精准管控到小时,实现铁水转运零延误、设备故障零影响。

在保障生产稳定、严守安全底线的时候,一大班牢记公司降本增效的核心要求,主动作为、深挖内潜。对退役铁水罐的耐火砖开展精准分类、循环利用,全年累计回收利用铁水罐砖327.59吨,实现资源化创效11.6万元,以点滴行动“抠”出了真金白银。

匠心传帮带,薪火永相传。作为先进班组,一大班始终秉持“互助共进”理念,技术骨干毫无保留分享操作技巧、应急处置经验与成长心得,带动全员比学赶超,凝聚起同心奋进的强大合力。如今,班组全员技能水平显著提升,形成了“人人懂技术、个个守安全、事事求精准”的良好氛围。

“先进是昨天的句号,绝不是明天的通行证。”班会上,胡德兵的话语掷地有声。奖状悬挂在班组荣誉墙上,而一大班的脚步从未停歇。黎明时分,新能源机车再次启程,铁水奔涌向前,正如这支年轻的队伍,以匠心守初心,以实干赴新程,在钢铁洪流中书写新时代产业工人的责任与担当。

□通讯员 潘权梅 李雪梅

供应稀归抽水蓄能电站项目钢材启运

本报讯(通讯员 郭洋沂 张格铭)5月11日,方大达钢举行湖北稀归抽水蓄能电站项目钢材首发仪式,这标志着企业在服务国家能源基础设施建设领域再次迈出坚实一步。

据了解,湖北稀归抽水蓄能电站是国家级重点能源工程,对于优化区域能源结构、保障电网安全稳

定运行具有重要意义。该工程对建筑材料的性能指标有着极高要求,方大达钢组织销售、技术、生产等多部门成立专项小组,针对项目建设具体需求,对生产工艺进行精准优化、产品质量实施全流程严格把控,成功研发并生产出完全符合项目标准的高品质专用钢材,以优质、高效的钢材供应助力项目有序推进。

球团厂专项技改取得显著成效

本报讯(通讯员 黄勤)日前,方大达钢球团厂传来捷报,该厂针对造球系统返料量大、工况失衡等瓶颈开展的专项技改取得显著成效,单次创效超81万元。

据了解,受原料指标波动影响,造球工序返料比例飙升至45%—60%,导致现场黏盘、扬尘严重。针对这一问题,球团厂决

定在返4皮带加装翻转式刮料装置,并配套改造专用下料溜槽。技改投运后,工况恢复时间缩短至3小时,设备负荷与人工成本同步下降。经核算,单次生产异常可削减无效返料近1.2万吨,直接创造经济效益超81万元,以低成本实用技改筑牢了高产低耗防线。

行精细车削加工处理,优化调整底座与导向孔配合精度,使着床弹簧恢复自主弹性,以确保焦罐落座装人装置及台车保持水平稳定。

该项改造工作实施完成后,经投运观察监测,着床弹簧底座强度和性能得以有效提升,2号焦罐运行平稳,为及时高效消除安全隐患提供了技术支撑。

达兴能源零投入消除焦罐着床底座安全隐患

本报讯(通讯员 邵帅 王玉川)近日,达兴能源针对捣固焦炉2号焦罐着床底座不平存在的安全隐患,通过自主小改小革技术优化,以零投入成功解决床簧卡滞导致焦罐着床不平的难题,有效化解了焦

炉生产中的安全风险。据悉,捣固焦炉焦罐是接装红焦后运至熄焦的重要设备,在长期生产运行中,2号焦罐出现床簧经载荷压缩后无法自主回弹、产生卡滞现象,造成焦罐装焦后进入装

人装置时着床受力不均、落座不平,不仅影响焦罐与装入装置、台车的精准对位,长期偏载运行还会加剧设备部件磨损。针对这一情况,达兴能源本着“利、改、代”原则,对着床弹簧底座外径尺寸进

拼出文明达州 你我皆是一块

每一块文明,拼出一座城的美好

