

蝶变的达钢

# 锚定“创新突破” 筑就钢铁强企

## ——方大达钢走好高质量发展之路

《中华人民共和国国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》明确提出推动钢铁等产业结构调整、做强做优精品钢材基地，为钢铁行业转型升级指明方向。作为川东北地区重要钢铁企业，方大达钢在全面完成战略性搬迁升级一周年之际，将2026年确立为“创新突破年”，以国家战略为引领，围绕“极致降本、高效运行、智慧转型、绿色发展”四大方向，走出一条创新赋能、绿色低碳、协同发展的高质量发展之路，为地方经济发展和国家钢铁产业进步注入强劲动能。

融入国家战略，精准把握发展机遇。当前，国家新型工业化与发展新质生产力战略深入实施，川渝协同发展、长江经济带建设等区域战略持续推进，为方大达钢拓展了广阔市场空间。四川省和达州市大力推动制造业高质量发展，进一步优化了企业发展环境。面对行业供需矛盾突出、同质化竞争加剧、成本压力持续增大等挑战，方大达钢深刻认识到，新厂区建成投产只是第一步，唯有加快技术创新与转型升级，才能在激烈竞争中实现可持续发展，将政策机遇转化为发展实效。

创新驱动为核，激发企业内生动力。作为国家企业技术中心和国家级博士后科研工作站，方大达钢始终将技术创新摆在核心位置，推动技术与管理双轮驱动。在技术研发上，企业系统优化新厂区工艺参数，打破产品单一格局，重点攻克关键技术，推动产品向高端化、精品化升级；在智能制造领域，加快数字化转型，完善大数据中心建设，推动生产、管理、营销各环节数字化升级，通过工业互



方大达钢厂区。

网应用实现生产过程可视化、可控制、智能化，提升生产效率与质量稳定性；在人才培育上，优化引才育才机制，深化与高校、科研院所合作，打造产学研用一体化创新平台，为科研创新提供坚实人才支撑。

践行绿色发展，塑造核心竞争优势。在“双碳”目标引领下，方大达钢以搬迁新厂区为契机，投入28亿元全面推进环保治理和绿色低碳转型，新厂区已完成超低排放公示。企业持续巩固超低排放成果，推进环保设施升级改造，系统开展碳资产管理与节能减排工作，通过优化能源结构、提高利用效率、发展循环经济，全力打造资源节约型、环境友好型企业。同时，企业积极推进厂区环境美化，成功创建

国家AAA级旅游景区，探索工业旅游发展路径，实现经济效益、社会效益与环境效益有机统一，让绿色制造理念贯穿生产经营全过程。

深化管理提升，夯实高质量发展根基。高效管理是企业行稳致远的保障，方大达钢通过深化管理体系改革，全面提升运营效率。安全方面，持续深化治本攻坚，压实各级安全责任，提升本质安全水平；成本管控方面，实施精细化管理，从原料采购、生产制造到产品销售全流程推进成本优化，通过技术创新、工艺改进与管理提升，持续降低生产成本，增强市场竞争力；风险防控方面，完善合规管理体系，加强法律风险防控，优化组织架构，激发组织活力，确保企业在法治轨道上健康发展。

凝聚全员力量，共筑发展新篇。方大达钢坚持“以员工为中心”的新发展理念，完善激励机制，优化薪酬分配，为员工成长搭建平台。2026年春节期间，企业为每个员工发放万元现金红包、新春福利，并实施“孝敬父母金”政策，凝聚起强大发展合力。同时，大力弘扬“党建为魂”的企业文化，培育具有达钢特色的价值理念，增强员工归属感与责任感，营造积极向上、干事创业的良好氛围，激发全员工作热情与创新活力。站在“十五五”开局新起点，方大达钢将以搬迁升级一周年为契机，奋力建设技术先进、管理精细、产品优质、绿色智能的现代化钢铁企业，书写高质量发展新篇章。

□文/图 通讯员 张柳

# 方大达钢获评“达州市基础级智能工厂”

本报讯(通讯员 李超)近日，达州市经信局公示2026年基础级智能工厂名单，方大达钢成功入选，获评“达州市基础级智能工厂”。这是该公司深入贯彻国家智能制造战略、推进数字化转型协同攻坚取得的阶段性成果。

笔者了解到，此次基础级智能工厂认定，是方大达钢智能化转型的坚实起步。依据省、市智能工厂梯度培育部署，该公司严格对照GB/T39116-2020《智能制造能力成熟度模型》开展自评，最终以4.34分、四级成熟度的优异成绩，远超基础级标准要求。建设期间，公司以“一个数据底座+生产/经营管控一体化”为核心架构，建成数据底座、质量全流程管控、设备全生命周期管理等12个典型智能化场景，关键设备数控化率98%、联网率100%，生产效

率提升30%，运营成本下降8%，实现全流程数字化管控与少人化作业，为进阶更高级智能工厂筑牢根基。

目前，方大达钢先进级智能工厂申报资料已筹备完毕，即将正式上报，这是其数字化转型的关键一跃。相较于基础级，先进级智能工厂对系统集成、场景覆盖、效益指标提出更高要求。该公司将依托已建成的生产经营一体化平台，全面优化工艺，推动采购、生产、物流、销售全链条协同，强化数据治理与系统迭代，确保各项指标达标，力争顺利通过先进级认定，彰显智能化转型成效。

基础级是起点，先进级是攻坚，卓越级是目标。方大达钢将乘势而上、接续奋斗，全力冲刺先进级智能工厂认定，矢志迈向卓越级，以数智赋能打造西部钢铁行业智能制造标杆。

# 160万元消防系统联动工程竣工验收

本报讯(通讯员 夏兴萍)近日，方大达钢总投资近160万元的全厂消防系统联动工程顺利通过竣工验收，其智慧消防系统正式投入使用，为企业高质量发展筑牢安全防线。

据悉，该智慧消防系统投用后，可实现全厂消防设施实时监控、智能预警及远程操控，有效提升了公司消防安全管理水平和应急处置能力，进一步完善企业安全防控体系，为生产经营安全提供坚实保障。

# “一种固体燃料燃烧适配使用的燃烧粒度控制装置”获国家授权实用新型专利

本报讯(通讯员 张琦 王玲)4月21日，笔者从方大达钢获悉，该公司员工自主研发的“一种固体燃料燃烧适配使用的燃烧粒度控制装置”获国家授权实用新型专利。

据了解，该项专利技术是通过控制管组成的进料组件，过滤板、连接管、电动推杆、破碎槽、筛网等组成

的控制组件，实现自动将符合粒度要求的固体燃料送入燃烧炉内。该技术的成功应用，解决了现有固体燃料燃烧适配使用的燃烧粒度控制装置对不符合规定粒度的固体燃料，不能进行破碎、筛分处理，再次自动投入燃烧炉内使用等问题，大大减轻了劳动强度，提高了燃料处理效率。

# 供应5万吨优质建筑钢材 护航达州南站重点工程建设

本报讯(通讯员 李超)截至4月中旬，方大达钢已为达州南站重点工程供应约5万吨优质建筑钢材，全力支撑站房主体、站台梁柱、屋面网架等核心结构建设，以高品质建材为这座高铁枢纽工程筑牢根基。

达州南站作为成达万高铁与西达渝高铁交会的重要枢纽站，是国家“八纵八横”高铁网的重要节点，目前站房主体已封顶，正推进装饰装修与配套设施建设。为保障项目建设进度，方大达钢在项目建设

高峰期优化运输方案，灵活调配路线与车型，实现钢材“当日生产、当日发货、当日抵达”，确保建材及时供应。

同时，公司建立专项服务机制，派专人每周赴项目现场对接，精准解决钢材用量、规格、物流等各类需求，以全方位服务赢得施工单位认可。作为行业领军企业的战略合作伙伴，方大达钢以优质钢材和高效服务全程护航项目建设，践行服务地方发展初心，为成渝地区双城经济圈高质量发展注入“达钢力量”。

# 攻坚海砂矿配矿难题 实现降本增效新突破

本报讯(通讯员 潘权梅 柳黎)近日，方大达钢炼铁厂聚焦降本增效核心目标，针对新西兰海砂矿烧结应用开展技术攻坚，成功突破行业共性技术瓶颈，为企业高质量发展注入强劲动能。

据悉，新西兰海砂矿性价比突出，但因粒度粗、同化温度高，烧结时易出现液相生成少、流动性差等问题，长期制约其配比提升。为破解这一难题，炼铁厂从配矿结构、烧结

工艺、高炉操作三方面实施全流程协同优化，经多轮试验论证，将新西兰海砂矿配比稳定提升至10%，且烧结矿产品质量保持稳定，实现吨铁降本约9.96元，技术攻关与降本成效显著。

下一步，炼铁厂将锚定15%的海砂矿配比目标，持续推进工艺优化与技术创新，深挖降本潜力，以技术突破增强企业核心竞争力，为企业高质量稳健发展提供支撑。

# 焦炉旁边的攻坚者 精研技术的实干家 ——2025年度方大劳模陈伟的故事

在方大达钢焦化厂生产一线，总有一个身影日夜奔忙：工服覆着煤尘，裤脚沾着焦粉，熬红的眸子里透着不服输的韧劲。深耕焦化行业十五载，陈伟从普通调火工成长为炼焦车间主任，先后获得企业工艺技术能手、优秀共产党员等荣誉。他以匠心守初心、以实干破难题，在焦炉生产、技术革新、绿色发展一线屡建新功，成为2025年度方大劳模的杰出代表。

作为生产攻坚的“突击队长”，陈伟始终冲锋在前。2025年高炉热负荷试车期间，焦炭需求激增，他主动扛起稳产保供重任，天不亮便守在焦炉现场，紧盯炉温波动、排查火道隐患，精细化管控铁件与加热流程，带领团队创下7米及以上大型焦炉投产26天即达设计结焦时间的行业新纪录。来煤紧张阶段，他将行军床搬进车间，日夜值守配煤室与焦炉旁，实时优化配煤方案、调整生产节奏，以“零断供、稳生产”的坚守，助力企业全年焦炭产量超额完成，为生产筑牢根基。

方大达钢搬迁升级项目建设初期，能源介质紧缺成为“卡脖子”的难题。面对2号焦炉生产不稳、1号焦炉未投产的双重压力，陈伟连续多日泡在现场钻研比对，敲定2号焦炉切换高炉煤气加热方案，成功置换出焦炉煤气，为核心工序送上“能源及时雨”。攻坚期间，他身兼数职，一边牵头1号焦炉烘炉开工，一边保障2号焦炉稳定生产，连续40多天驻守一线，推动1号焦炉顺利出焦，为项目“投产即达标”立下汗马功劳。

精研技术的“尖兵能手”，是陈伟的鲜明标签。焦炉热负荷试车阶段，四大车控制系统缺陷、设备故障率高制约生产，他牵头成立攻关小组，白天蹲守设备旁拆解排查，晚上对照图纸推演优化，提出消除

项100余条、完成整改90余项，主导优化操作规程、增设干熄焦与焦罐车信号联锁，大幅提升生产效率。凭借十五年一线实操经验，他摸索出“看火焰、测温差、调吸力、核流量、校参数”的独特工作法，持续优化工艺参数，将两座焦炉结焦时间缩短至23.3小时，较设计值减少1.2小时，日均产量超设计值195.4吨，再破同炉型行业纪录。他还组织喷补炭化室炉头、检测炉体密封性，有效降低煤气消耗，为焦炉超负荷稳定运行筑牢技术支撑。

作为守护蓝天的“攻坚先锋”，陈伟用技术创新破解环保难题。针对焦炉装煤冒烟冒火痛点，他外出考察学习、现场蹲守记录，将装煤车导套单层密封改为“刀边+盘根”双重密封，优化装煤参数与荒煤气导出系统，实现焦炉无烟装煤。他反复试验封浆料配比，改造炉门密封材料，彻底解决炉门、上升管冒烟问题，让绿色成为车间鲜明底色。

作为安全生产的“坚实屏障”，陈伟始终将安全放在首位。他建立“车间周查、班组日查、岗位时查”三级检查机制，推行“安全随手拍”，全年排查整改隐患192项，实现零轻伤及以上事故。他推进6S管理、细化责任区、手把手培训员工，推动车间安全管理从“要我安全”向“我要安全、我会安全”转变；组建25人党员突击队，完成出焦除尘清灰等突击任务17次，用责任与担当筑起安全防线。

十五载春秋，陈伟将青春与汗水全部奉献给焦化事业。沾满煤尘的工装是担当的勋章，熬红的双眼是坚守的见证。他以匠心雕琢技艺，以实干书写担当，在平凡岗位绽放不凡光彩，用“匠心筑焦魂、实干耀芳华”的实际行动，成为方大集团广大劳动者的耀眼榜样。

□通讯员 张倩 巨桂铭

# 菜园搬进厂区 增添盎然绿意

本报讯(通讯员 毛会 摄影报道)近日，方大达钢采取创新举措，在项目预留的地块上种菜。这些尚为耕地的土地种上菜后，既为工业厂区增添了盎然绿意，也成为企业践行绿色发展、传递人文关怀的生动体现。

走进炼钢厂、轧钢厂、动力厂等生产区域，曾经单调的工业场景中，一块块整齐的菜畦格外显眼。土豆茎叶翠绿繁茂，四季豆藤蔓沿支架攀爬，番茄、西瓜幼苗鲜嫩欲滴，各类蔬菜长势喜人，勾勒出一派生机勃勃的田园景致，为硬核工业厂区注入温柔生机。

方大达钢将菜园引入厂区，兼具多重意义。菜园为员工提供了亲近自然、放松身心的空间，工作之余，员工可走进菜园，感受田园气息，参与种植与管理过程，还能增进员工间的交流协作，进一步提升团队凝聚力。

“厂区菜园”实现了工业与生态的巧妙融合，彰显了绿色发展与人文关怀的完美契合。此举不仅优化了厂区环境，还为企业高质量发展增添了亮色，谱写了绿色与人文共生的精彩篇章。



方大达钢厂区菜园一角。