

蝶变的达钢

成功打破化工产品持续亏损困局

达兴能源降本增效一季度实现“开门红”

2026年,是方大达钢深化改革、迈向高质量发展的“创新突破年”。新年伊始,国内化工市场逐步复苏,达兴能源精准研判、主动作为,紧紧抓住市场回暖的有利时机,通过一系列降本增效的硬核举措,成功打破了化工产品持续亏损的困局,一季度实现“开门红”,为公司高质量发展奠定了坚实基础。

精准调控  
优化生产组织模式

面对复杂多变的市场环境,达兴能源没有选择被动等待,而是主动求变。公司创新性采用低负荷生产组织运行模式,将降本增效作为贯穿全年的主线,从内部深挖潜力,全面开展降本攻关。

在捣固焦炉片区,达兴能源展现出极高的市场敏锐度。公司本着效益最大化原则,深入分析煤气锅炉产蒸汽与煤气生产甲醇之间的效

益差异,动态调整干熄焦发电量,优化煤气使用效率,确保蒸汽管网压力平衡和各工序稳定运行。自2月份起,捣固焦炉的结焦时间从48小时逐步缩短至4月份的38小时。这一调整不仅提高了煤气产量和化工产品收率,更为下游甲醇装置增产提供了充足原料保障,实现了产业链条的协同增效。

技术创新  
深挖装置运行潜能

化工厂的甲醇装置是此次扭亏为盈的关键一环。技术人员通过持续优化工艺参数,打出了一套漂亮的“组合拳”:提高转化炉出口温度、提升透平压缩机运行效率、精细化调节汽包液位。这些举措使甲醇装置成功实现蒸汽自平衡,大幅减少了作为锅炉燃料的煤气消耗量。节余下来的宝贵煤气资源,全部用于生产附加值更高的甲醇,有效提升了甲醇产量和整体经济效

益。同时,在能源消耗方面,达兴能源也找到了更优解决方案。公司持续采用外购液氧、液氮汽化的方式,替代原先高能耗的制氧空分装置,为甲醇生产提供所需氧气和氮气。这一改变直接降低了制氧装置的能源消耗,从源头上压降了甲醇生产成本,为产品盈利创造了更大空间。

精细管理  
筑牢设备安全防线

“设备是生产的前导”,这是达兴能源始终秉持的管理理念。为确保生产稳定,公司持续推进设备精细化管理,加强设备动态监测,扎实做好计划性检修和日常维护工作。

不仅如此,达兴能源还聚焦创新思维,鼓励全员参与,积极开展“小改小革”、合理化建议和修旧利废活动。这些源自一线的智慧结

晶,不仅提高了设备本质效能,也拓展了降本增效新路径,为安全生产和提质增效提供了坚实保障。

多措并举之下,达兴能源的经营业绩交出了一份令人瞩目的成绩单。经核算,纯苯产品毛利呈现迅猛增长态势:1月份毛利为3.95万元,3月份更是突破120万元;进入4月,增长势头不减,毛利有望突破130万元。甲醇产品同样表现优异,自3月20日起,甲醇外销价格便实现盈利;截至4月14日,甲醇日均产量超计划33.84%,毛利达到134.21万元。

这份成绩的取得,是达兴能源全体员工把握机遇、不懈奋斗的成果。站在新开局的起点,达兴能源将继续围绕生产效能、安全环保、节能降本等核心工作,持续探索优化生产组织模式,不断提升行业竞争力和市场抗压能力,为方大达钢深化改革、实现高质量发展的宏伟目标贡献新的更大力量。

□通讯员 刘红谣 王玉川

绿色钢城圈粉海外  
国际友人探访方大达钢旅游景区

本报讯(通讯员 郭泽沂 罗雷)4月13日,俄罗斯耶弗拉兹钢铁集团相关人员来到方大达钢参观交流,走进这座绿色钢城,亲身感受企业智能制造和绿色生产的全新面貌。

来访人员先后参观了方大达钢文化展览馆和炼钢厂、轧钢厂、焦化厂、球团厂等旅游景区及核心生产区域,完整了解从原料入厂到成品出库的全流程生产,近距离观看企业现代化生产设备和标准化工艺流程。大家对方大达钢全流程智能

化管控模式十分感兴趣,现场和工作人员交流设备运行、生产效率提升等相关细节,对企业在智能制造领域的技术水平和成果,给予了高度评价。

据了解,俄罗斯耶弗拉兹钢铁集团是全球领先的钢铁和矿业企业,业务覆盖采矿、钢铁生产、铁路和港口物流等多个领域。此次交流,不仅让方大达钢的绿色钢铁成果获得国际认可,也为企业搭建起国际合作的新平台,助力中国钢铁绿色产业走向世界。

动力厂首季交出亮眼成绩单

本报讯(通讯员 袁彬)4月12日,笔者从方大达钢动力厂获悉,该厂一季度核心指标全线飘红:累计上网电量达39523.376万千瓦时,完成季度目标的106.85%;累计实现产值457.209万元,月均产值超150万元,完成季度目标的111.51%。

据了解,为确保首季生产稳定高效,动力厂打出了一套保供“组

合拳”。该厂紧盯关键指标,实施生产调度24小时在岗机制,精准对接各单位生产节奏,提前预判煤气供应波动,实现了能源应产尽产、应收尽收。同时,通过动态调节鼓风机、阀门开度及给水泵频率,严控厂用电消耗,并同步跟踪蒸汽参数、调整机组负荷,多措并举持续提升运行效率,为公司高质量发展注入了强劲动力。

“一种焦炉停炉系统”  
获国家授权实用新型专利

本报讯(通讯员 张琦)4月12日,笔者从方大达钢获悉,由该公司员工自主研发的“一种焦炉停炉系统”获国家授权实用新型专利。

该项专利技术是通过焦炉碳化室、集气管、排气管,以及换热单元、过滤单元、净化单元和排放单元等组件,实现焦炉安全停炉。该

技术的应用,解决了现有焦炉停炉或停产改造时,需要将焦炉的荒煤气管道与煤气输送管道安全断开,随后将管道中残留的煤气燃烧,并采用惰性气体吹扫煤气管道后直接外排,导致管道中的挥发性有机物、颗粒物等有害物质排出造成环境污染等问题。

“一种酸性烧结矿配比调控装置”  
获国家授权实用新型专利

本报讯(通讯员 张琦)4月10日,笔者从方大达钢获悉,由该公司员工自主研发的“一种酸性烧结矿配比调控装置”获国家授权实用新型专利。

该项专利技术是通过配比罐、原料罐、电机、混合杆、旋转盘等

组件,实现矿石粉末和细粉煤的快速混合,并将块状较大的烧结矿进行有效分离。这一创新成果精准解决了现有装置在处理钒钛矿等新型原料时,面临的配比不均、混合效率低下以及无法筛分大块烧结矿等难题,有效保障了矿石冶炼质量。

“干好了心里踏实!”

——2025年度方大集团“巾帼标兵”刘彦男的故事

在方大达钢轧钢生产一线,轧机轰鸣从未停歇。双高棒线主控室里,主操工刘彦男以柔肩担起责任,用匠心守望初心,在平凡岗位上奏响巾帼乐章。作为优棒车间双高棒线一大班主操工、2025年度方大集团及达钢“巾帼标兵”,她用实干书写着不凡。

见到刘彦男时,她正手持对讲机专注调整参数,话音刚落便快步走到操作箱旁,紧盯工友手势熟练按键。个子不高、气质文静的她,一到岗便透出沉稳干练,生产线任何异常都逃不过她的眼睛。同事冯川耀直言:“有刘姐在,轧钢心里踏实。”

去年,公司实施搬迁升级,双高棒与优特钢生产线顺利投产。经验丰富的刘彦男从老厂高线车间调至新厂区,面对全新的生产工艺,

这位主控室“老将”主动放下经验包袱,把自己当作新手,从头钻研生产工艺。试生产期间,她天天盯守现场,从倍尺剪调整到控轧控冷温度控制,逐个环节吃透操作要领,直至完全熟练上手。

一次轧制生产中,15号至16号轧机间突然出现走钢起拱异常,堆钢事故一触即发。刘彦男眼疾手快,瞬间调整15号轧机速度,短短几秒便让钢坯稳稳通过。现场员工纷纷竖起大拇指:“她反应快、稳得住,关键时刻顶得上。”

在主控室,刘彦男不仅干得出色,更善于动脑破解生产难题。去年,冷床成品表面偶有泛红现象,直接影响产品质量。她主动参与质量攻关,紧盯监控屏幕反复调整参数、比对数据,最终提出优化水箱投用时机、配合调整轧钢温度的

解决方案,有效解决了成品表面泛红问题,推动棒材成品质量迈上新台阶,为车间提质增效作出了实打实的贡献。

星光不问赶路人,实干方显真本色。2025年,刘彦男在岗位上交出了亮眼成绩单:Φ12mm规格棒材理论成材率稳定在102%、定尺率达99.60%,全年无产品质量事故。她还主动学习新型PDA监控软件,从系统层面分析故障原因,协助维护人员排查设备隐患,实现“操检合一”,并确保全年设备“零操作事故”,为生产线稳定运行筑牢了安全防线。

回首近十年主操工作,刘彦男坦言,这份工作靠的就是细心与耐心,每个环节都容不得半点马虎。面对“天天盯监控、算数据是否枯燥”的疑问,她笑着回应:“习惯

了,干好了心里踏实!”

作为主控室的“老人”,刘彦男深知人才对企业发展的的重要性。2023年至2025年,她积极响应公司“师带徒”号召,主动承担人才培养重任。面对零经验的学徒,她从操作规程到应急处置、从参数识别到心态调整,手把手倾囊相授。如今,她带出的3名徒弟均已能独立操作,成为独当一面的新生力量,为企业人才梯队建设注入了新鲜血液。

择一事忠一生,专一业精一行。刘彦男用汗水浇灌收获,以实干笃定前行,在平凡岗位上创造了不凡业绩。这朵绽放在轧钢一线的铿锵玫瑰,用智慧与汗水诠释了“巾帼不让须眉”的时代内涵,“巾帼标兵”的荣誉实至名归。她在方大达钢书写的奋斗故事,仍在继续。 □通讯员 黄建华

保护环境  
共享文明

保护生态环境就是保护未来

达州市融媒体中心宣

光盘行动  
文明用餐

一粥一饭  
当思来之不易

达州市融媒体中心宣