

蝶变的达钢

党建铸魂强根基 物流赋能显担当

——物流储运中心2025年工作综述

2025年，是实施“十四五”规划的收官之年。面对复杂严峻的国际经贸形势与行业深度调整的双重挑战，钢铁市场承压运行。在此背景下，方大达钢物流储运中心始终坚持以“党建为魂”的企业文化为引领，紧扣公司生产经营与搬迁升级核心任务，全体干部员工凝心聚力、攻坚克难，不仅保障了新厂区物流大动脉的安全畅通，还在降本增效、管理提升、团队建设等方面取得了一系列扎实成效，为新达钢的达产达效与稳健发展提供了坚实的物流保障。

党建引领把方向 筑牢思想聚合力

物流储运中心紧密围绕公司党委部署，扎实开展“锚定开门红 同心战时艰 确保新老厂区平稳过渡”“凝心聚力促达效 砥砺奋进新征程”等一系列主题实践，将党建工作深度融入保运保供、降本增效、安全环保等具体工作中。

面对新老厂区并行运营、搬迁过渡期任务繁重、员工思想波动等实际情况，中

心党支部充分发挥战斗堡垒作用，增强思想政治工作的针对性。通过耐心宣讲公司发展前景、解读政策制度、解决员工实际困难，有效疏导员工情绪，稳定了职工队伍。同时，积极支持工会、共青团开展工作，落实各项员工福利与关爱举措，组织参与各类文体活动，营造了“家”的温暖氛围与积极向上的团队风气，凝聚起干事创业的强大正能量。

攻坚克难保畅通 “铁公”劲舞显担当

2025年是物流储运中心面临巨大考验、实现跨越发展的一年。在新老厂区生产衔接、新厂区热态负荷试车、老厂区物资转移等诸多挑战叠加的特殊时期，中心管理团队科学统筹部署，全体员工奋勇拼搏，确保了物流血脉的顺畅高效。

厂内物流高效协同：物流储运中心面对生产衔接紧、资源调配难、管理跨度大等多重挑战，通过优化运输流程、强化管理、精准调度，统筹推进各项运输任务落地见效，保障了生产运营的平稳过渡与高

效协同，全年完成数百万吨各类物资的转运工作，有力保障了生产连续性。

铁路运输提质增量：在物流储运中心全体员工的共同努力下，新厂区专用铁路实现“开通即达产”，全年作业量较老厂区实现翻番。面对铁路工务、电务、机务等新增业务，中心通过人才储备、对标学习、技术攻坚，快速建立起专业的维修与管理体系，筑牢铁路运输安全防线。

锤炼设备维修内功：维修团队在生产性车辆、工程机械、铁路线路及机车维修领域勤学苦练、夯实基础，技术水平稳步提升，完成维修任务量显著增加。同时积极开展小改小革、修旧利废降本工作，为设备长期稳定运行奠定了坚实基础。

精细管理促提升 严抓安全筑屏障

物流储运中心以现场管理为抓手，大力推进精细化管理，实现库容库貌与管理水平双提升。

仓储管理规范升级：安全高效完成老厂区大规模物资向新厂区的转移工作。在

新厂区，积极推进库房美化亮化工程，通过安装防盗网、扩建专用库房、改善作业环境、接入智能管理系统、实施“四号定位”管理等举措，仓储软硬件实力显著增强，正向公司亮点窗口单位迈进。

2025年，物流储运中心以安全标准化建设为抓手，深入开展各项安全专项活动与教育培训，积极响应公司超低排放工作要求，加强车辆管控与道路抑尘治理，为企业绿色发展贡献力量。

此外，根据生产阶段变化，物流储运中心灵活调整对内转物流及装卸服务相关方的管理重点，从保障运力供给转向提升服务质量与规范操作流程，确保外委业务高效、合规运行。

展望2026年，中心将继续在集团和公司的正确领导下，以更加昂扬的斗志、更加强烈的责任感，持续深化精细管理，全力保障物流高效畅通，为方大达钢在新时代新征程中实现更高质量发展贡献更强的物流、仓储力量。”方大达钢物流储运中心负责人刘海林表示。

□通讯员 张阳爽 张柳

铁路轨道衡 顺利通过国家检定

本报讯（通讯员 邓永飞）1月9日，方大达钢自动化部传来消息，公司铁路轨道衡圆满完成国家检定工作。经专业技术人员严格检测，轨道衡各计量性能指标均符合国家《动态称量轨道衡检定规程》要求，顺利通过此次国家检定。

检定期间，国家计量站技术人员驾驶试验车辆以规定速度往返通过轨道衡，精准采集多组动态称量数据；同时对秤轨与引轨的间距、平行度、纵向高差等关键参数进行细致检测，全面评估设备在不同载重、速度条件下的计量稳定性与准确性。此次轨道衡检定工作的顺利完成，不仅验证了方大达钢计量设备的可靠性，更保障了物资计量数据的真实准确，为企业合规经营、公平贸易提供了有力的计量支撑。

轧钢厂双高棒成品辊环 优化成效显著

本报讯（通讯员 邱小燕）1月14日，笔者从方大达钢轧钢厂获悉，该厂通过对双高棒所用辊环加工工艺的技术攻关，成功将字体刻槽深度由0.6mm调整至0.4mm，并采用字体错位刻槽加工新工艺。此举有效改善了辊环在高速轧制中因负荷不均导致的局部掉块问题，在保障字体标识清晰的同时，延长了辊环使用周期。

据悉，辊环是双高棒轧制的关键部件，其运行状态直接影响产品质量与生产成本。本次优化通过调整刻槽深度、优化字体样式及排布间距，有效分散应力集中、降低局部承载负荷，从而延长辊环使用寿命。据统计，工艺改进后，辊环局部掉块现象显著减少，单套辊环使用周期得到有效延长，为企业降本增效提供了有力支撑。

翻车机系统 单日卸车量突破400节

本报讯（通讯员 赖治光 唐凤翔）1月12日，方大达钢炼铁厂传来喜讯，该厂单、双翻车机系统迎来新年开门红，单日累计卸车量达406节，刷新搬迁至新厂以来的历史纪录，为公司全年原燃辅料保供注入了强劲动力。

据悉，该单、双翻车机系统采用“灵活+高效”双模式组织生产，实现精准化调配与无缝对接的高效融合。生产过程中，针对不同进场物料及零散矿种，炼铁厂充分发挥设备优势，通过单、双翻车机协同作业，精准匹配来车计划与生产需求，成功达成“快卸、稳卸、安全卸”的生产目标。

技术员冉磊：以技术攻坚突破生产难题

在方大达钢球团厂带式焙烧球团生产线上，青年工艺技术员冉磊的身影格外醒目。他脚步匆匆、眼神专注，待人谦和却处事果决，凭着不服输的韧劲深耕一线，以扎实技术助力麻柳新区球团产线达产达效、稳质增效，交出了一份亮眼的青年答卷。

2021年，烧结球团料场项目启动，刚入职不久的冉磊面对全新工艺流程、繁杂设备参数及海量招标验收工作，毫不退缩。他紧跟前辈虚心求教，逐环节钻研流程、积累经验，在保质保量完成各项任务的同时，快速从行业新人蜕变成为岗位骨干。“冉磊身上有股‘钻’劲儿，特别让人佩服，遇到难题总抱着资料啃到深夜，有不懂的地方追着我们问到底，成长速度肉眼可见。”同事贺现念的话语里满是赞许。

2025年6月，麻柳新区球团产线投产，成为冉磊施展才华的舞台。新工

艺、新设备、新人员，调试期的挑战接踵而至。一次凌晨1时许，回热风机突发保护停机，焙烧系统风平衡被打乱，主控室内警报声此起彼伏，接到电话的冉磊，一边远程指挥稳控局面，一边火速赶往现场。排查、调试、重启……两个多小时的紧张作战后，生产终于恢复平稳运行。作为工艺技术核心团队的青年骨干，他秉持精益求精的态度，在生产流程优化、球团质量提升、降本增效攻坚等工作巾勇挑重担，凭借扎实的工作实绩，赢得了各级领导的认可与同事们的一致赞誉。

在“党建为魂”企业文化引领下，身为预备党员的冉磊，更将责任深深烙在心底。新产线初期工况不稳定，他主动开启“白加黑”奋斗模式：白天坚守生产现场，紧盯设备运行状态、反复调试参数、精准记录各项数据，不放过任何细微异常；夜晚核算成本、分析指

标、梳理症结，全力攻克产线调试与工艺优化中的各类难题。“产线调试那阵子，冉磊几乎以厂为家，我们劝他休息，他总说‘工况稳定了心里才踏实’，这种担当值得我们所有人学习。”生产设备科副科长徐光军这样感慨。

在带式焙烧球团领域，冉磊的技术功底与实践经验远超同龄人。他熟练掌控原料配比、焙烧制度等核心工艺参数，善于将理论知识转化为解题能力。产线投产初期，球团矿抗压强度合格率仅77%，未达生产预期。冉磊主动请缨攻关，反复开展工艺试验、精细化调整参数，建立起常态化管控机制。通过不懈努力，该指标稳步攀升至98%，远超设计标准；产线投产仅一个月便达成日产6060吨的设计能力，为方大达钢高炉稳定供应优质原料筑牢了坚实基础。“关键时候能顶得上、扛得住，冉磊用实打实的成果证明了

一线是最好的课堂，实践是最好的成长阶梯。冉磊，这位扎根球团厂的青年技术能手，正用汗水与坚守浇灌属于自己的“奋进之花”，在平凡的岗位上，书写着不平凡的青春篇章。

□通讯员 黄勤 尼马西

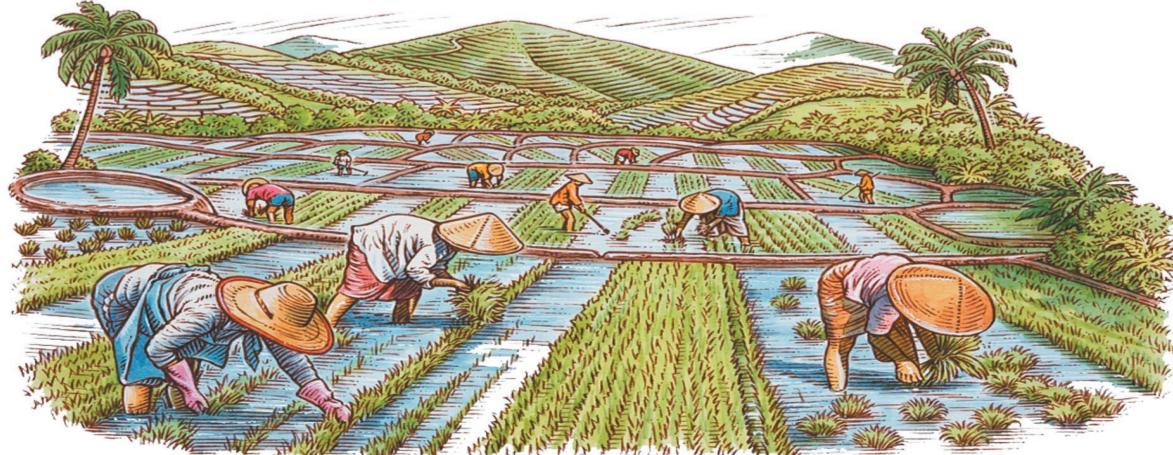
共护碧水蓝天 共享绿色生活



达州市融媒体中心宣



米饭粒粒念汗水 不惜粮食当自悔



达州市融媒体中心宣