

蝶变的达钢

精细管理铸根基 服务赋能拓市场

——方大达钢全力冲刺全年目标任务

2025年完成搬迁跨越的方大达钢,在钢铁行业竞争日益激烈的环境下,凭借强劲的抗风险能力、精细管理的精准把控与服务至上的坚定理念,推动企业稳健前行,在市场中开拓出广阔天地。截至11月底,公司多项核心产品销量实现大幅增长,正全力冲刺全年目标任务,以务实举措确保“十四五”收好官、“十五五”开好局。

全链条协同 筑牢发展根基

一直以来,方大达钢将精细管理作为推动企业发展的核心驱动力,秉持“客户的需求就是我们的追求”理念,精心构建“销售调研—技术攻关—生产保障—物流配送”全链条协同机制,让各环节紧密衔接、高效运转,为企业稳健发展筑牢坚实根基。

“销售团队是企业对接市场的先锋,肩负着洞察市场动态、挖掘客户需求的重要使命。”方大达钢销售公司川东业务部经理付勇表示。

2025年,公司销售团队聚焦国家重点工程,深入宜涪高铁、西达渝高铁等项目一线开展需求调研。调研中,团队成员穿梭于各施工现场,与项目负责人、技术人员深入交流,不放过任何细节,详细了解项目对产品规格、交付周期等关键信息的要求,以专业态度获取第一手资料。这些宝贵信息成为精准导航,为后续生产和技术攻关指明方向。

技术中心与生产环节是企业创新与制造的核心力量。接到销售团队反馈的关键信息后,各环节迅速响应,针对特殊尺寸、高性能要求的定制化产品开展专项攻关,不断优化产品指标和生产工艺,力求每个环节精益求精。

“在高铁项目铁标产品生产中,为满足项目对产品强度、韧性等指标的严格要求,我们的技术人员通过反复试验,突破原有配料思路,使产品性能显著提升。”方大达钢技术中心陈波介绍。

物流团队作为产品交付的最后一环,同步优化配送方案,根据项目地点、交付时间等因素合理规划运输路线和配送时间。为确保产品精准高效送达,物流保障环节与业务区域、生产部门密切沟通,实时掌握产



方大达钢产品库房正在吊运产品出货。

品生产进度和交付需求。

在为宜涪高铁项目配送铁标产品时,公司物流团队提前规划运输路线,避开交通拥堵路段,全程安排专人跟踪物流信息,及时解决运输过程中出现的问题,确保产品按时送达项目现场,赢得项目方高度赞誉。

以客户为中心 提升市场竞争力

市场竞争中,服务是企业赢得客户的关键。转型升级发展进程中,方大达钢始终坚持以客户为中心,将服务贯穿生产经营全过程,通过优质服务提升客户满意度,增强企业市场竞争力。

“方大达钢‘巴山’牌产品以卓越品质赢得市场广泛认可,经销商体系持续优化、产品、营销与服务不断升级,进一步擦亮了品牌名片。”在2025年客户年会上,四川晟远钢铁有限公司总经理银锐对企业的产品和服务给予高度评价。

方大达钢与客户建立长期稳定的合作关系,定期回访客户,了解需

求变化和产品意见建议,持续改进产品和服务。“比如,我们加强重点工程客户渠道建设和维护,细化搜集重点工程项目和重点客户对钢材的个性化轧制需求,以无微不至的服务巩固与项目方的合作关系。”方大达钢销售公司综合部经理黎涛介绍。

终端需求引导、产品优势宣讲等举措成效显著。2025年1至11月,公司效益品规销售占比65.71%;成都直销部效益材占比58.20%,较2024年提升6.7个百分点;工程部效益材占比63%,提升6个百分点;川东业务部效益材占比53.46%。

销量大提升 彰显发展成效

精细管理和优质服务的成效充分体现在数据上。2025年1至11月,方大达钢中标供应的高铁项目铁标产品销量较去年全年增长161.9%,为宜涪高铁、成渝中线高铁等多个重点项目提供关键建材支撑。这一数据不仅是全体员工辛勤付出的成果,更

是公司精细管理和优质服务的有力证明。

与此同时,公司拓展周边区域的战略取得显著成效。2025年1至11月,陕西、湖北区域累计销售效益品规占比约65%;工程定轧特殊尺寸产品销量较2024年全年增长约55%,产销率和货款回收率均保持较高水平。这不仅为公司带来可观经济效益,也提升了公司在高速公路建设领域的知名度和美誉度。

面向未来,方大达钢将继续坚守精细管理、服务至上的发展理念,不断提升核心竞争力;以“快速响应”重塑服务,确保从生产到发运全环节快速准确反应;以“精准施策”提升效能,推动厂商联动,全力提升区域网价排名;以“协同共赢”优化生态,与客户共同研究细分市场,让合作更有序、更可持续,将方大达钢的制造新优势与区域市场深厚积淀深度融合,为我国钢铁行业发展作出积极贡献。

□文/图 通讯员 谢华勇



正在巡检设备的邓中华。

保护渣加入时机不准影响质量,邓中华连续三天手把手示范教学。在他推动下,车间成立“师徒结对”小组、开展技能比武,近两年培养出8名年轻机长、10名技术骨干,团队故障处理效率提升40%,形成“传帮带”氛围。

钢水淬炼铸坯,匠心映照初心。十三年坚守中,邓中华以参数精准把控诠释“质量强国”内涵,用

技攻关践行“创新驱动”,以“每日三检”守护安全,践行“统筹发展和安全”原则。

从浇钢平台到操作室,从应急抢修到技术研讨,邓中华用责任与匠心锻造品质,其故事正是钢铁匠人“精益求精、追求卓越”精神的生动写照,为方大达钢高质量发展注入力量。

□文/图 通讯员 刘植松

方大达钢荣膺2025年“白玉兰”杯 优质建筑用钢品牌人气企业奖

本报讯(通讯员 覃建)12月19日至21日,在上海钢联电子商务股份有限公司主办的“2026钢铁市场发展展望暨‘我的钢铁’年会”上,方大达钢凭借卓越的产品品质与市场口碑,荣获2025年“白玉兰”杯优质建筑用钢品牌人气企业称号。这是方大达钢继2024年斩获该奖项后,再度蝉联此项行业殊荣。

作为国家高新技术企业,方大达钢始终以技术创新为驱动,深耕建筑用钢领域,主

导产品“巴山”牌热轧带肋钢筋、高速线材等,凭借高强度、耐腐蚀等特性,广泛应用于国家重点工程及民生项目。近年来,企业通过优化生产工艺、升级全流程质量检测体系,显著提升了产品竞争力,市场占有率稳居行业前列。此次获奖是对方大达钢品牌实力的权威认可。未来,方大达钢将继续以“质量立企、品牌兴企”为战略,持续为推动钢铁行业高质量发展贡献力量。

自主研发高强度钢筋获批量产

本报讯(通讯员 甘娟)12月24日,笔者从方大达钢获悉,由该公司自主研发的HRB600Φ12mm—50mm高强度钢筋正式通过国家工业产品生产许可证审核,成为企业产品矩阵中的又一“重量级”成员。这一成果标志着方大达钢成为西部地区首家具备HRB600全规格建筑用钢规模化生产能力的企业。

据悉,HRB600产品的屈服强度标准值达600兆帕,较HRB400产品强度提升50%,其研发需攻克成分设计、轧制工艺、热应力控制三大技术难题。方大达钢依托国家企业技术中心平台,通过微合金化技术,在钢中添加钒、钛等元素,形成纳米级析出相,显著提升钢材强度与韧性;采用低温轧制与控轧控冷技术,精确控制奥氏体晶粒尺寸,实现强度与塑性的平衡;引入双高速棒材生产

线与钢包精炼炉,配备智能燃烧系统与势能回收装置,确保产品尺寸精度达±0.3mm,力学性能波动范围控制在±5MPa以内。至此,方大达钢成为西部首家掌握HRB600产品全规格生产技术的企业。

与此同时,HRB600产品的推广应用,将为工程建设带来显著经济与环境效益:以高层建筑为例,使用HRB600产品可减少钢筋用量15%至20%,降低结构自重,提升抗震性能;耐腐蚀性提升30%,减少后期维护成本,全生命周期成本降低25%;每吨HRB600产品生产能耗较HRB400产品降低8%,助力“双碳”目标实现。HRB600产品的加入,将进一步巩固方大达钢作为西部优质高强度抗震钢材生产基地的地位,为中国制造向中国创造转变提供“达钢方案”。

“一种分子筛吸附塔” 获国家授权实用新型专利

本报讯(通讯员 张琦徐苇)12月22日,笔者从方大达钢技术中心获悉,由该公司员工自主研发的“一种分子筛吸附塔”获国家授权实用新型专利。

据了解,该专利技术是通过分子筛的壳体、盖体、安装环、进气管、蛟龙、锥形齿

轮及导板,有效缓解气体对分子筛料的冲击,保障分子筛吸附塔的正常使用寿命。该技术的成功应用,解决了传统方式分子筛吸附塔内部堆积粉尘难清理、消耗分子筛料后补加难的问题,同时减少了分子筛吸附剂的损耗,制氮效率大大提高。

120吨汽车衡正式投入使用

本报讯(通讯员 邓永飞)近日,方大达钢新增的120吨汽车衡正式投入使用。该汽车衡专门用于水渣计量工作,在提升物流效率的同时,切实减轻了员工劳动强度。

此前,水渣计量需货运汽车从炼铁工序出发,前往约2公里外的6号汽车衡完成计

量。这一远距离计量模式不仅耗时费力,还影响生产效率,存在作业安全隐患。为解决一线难题、提升生产效能,公司在炼铁工序水渣场附近专门增设120吨汽车衡。新设备的落地投用,彻底省去了车辆远距离往返计量的麻烦,实现了水渣计量“就近办、高效办”的目标。

“百日安全生产无事故”活动 围绕冬季特性扎实推进

本报讯(通讯员 毛会)进入四季度,方大达钢以开展“百日安全生产无事故”活动为抓手,成立活动领导小组,下设多个专项工作组,分别负责设备维护、应急救援、员工培训等关键环节。通过层层传导、环环协同的方式,将安全责任落实到每一个岗位、每一名员工,形成“人人讲安全、事事为安全、时时想安全、处处要安全”的良好氛围。

与此同时,针对重工业冬季生产特性,方大达钢强

化消防安全专项检查,重点排查易燃易爆物品存放区、电气线路敷设区域、消防通道及消防设施设备等部位,及时整改存在的安全隐患。结合冬季火灾易发的特点,公司定期开展消防安全宣传教育 and 应急演练,提升员工的消防安全意识和自救互救能力;通过增设消防器材、优化消防布局、完善应急预案等措施,筑牢坚实的消防安全防线,保障全年安全生产工作圆满收官。

钢花下的“守护者” ——邓中华的十三年工匠之路

方大达钢炼钢厂连铸车间内,邓中华正俯身查看结晶器液位曲线,不时轻拨镜框,目光在屏幕参数与设备间切换。这是他十三年钢铁生涯的日常。从普通中包工成长为车间副主任,他以对连铸工艺的精准把控和日复一日的坚守,诠释着新时代钢铁工匠的责任与担当。

“连铸是钢水成坯的‘最后一公里’,差一丝一毫都可能满盘皆输。”这是邓中华的工作准则。连铸作为炼钢与轧钢的关键环节,稳定性直接决定产品质量与生产效率。每天清晨,工友们到岗时,他已完成首轮全车间巡检,将结晶器振动偏差、二冷水温等120余个关键参数逐一记录在工作手册上,以日复一日地坚持筑牢安全生产防线。

2023年深冬,老厂区1号连铸机突发漏钢预警,已到家休息的邓中华接到电话后,15分钟内赶到现场。他沉着指挥团队处置险情,成功化解危机,避免了百万元经济损失。“关键时

刻,邓主任总能顶得上、靠得住!”工友们评价道。

工艺技术攻关是邓中华的重点工作。2024年至2025年,车间推进中间包包盖优化等多项技改,他带领技术人员扎根一线,白天分析参数,夜晚钻研资料、优化方案。

系列技改成果落地:中间包包盖使用寿命从3次提升至10次,中间包寿命从20小时延长至45小时,连铸坯裂纹率降至0.3%,钢水收得率提升2.1%,年创效超300万元。

安全是邓中华心中的“高压线”。他建立“每日三检”制度:清晨提前排查设备隐患,中班抽查安全规程执行情况,夜班紧盯工序衔接,确保生产安全。

“一人强不算强,团队硬才是真的硬。”邓中华重视人才培养,结合自身经验整理《连铸常见故障应急手册》,将核心技能转化为实操要点,助力青年员工快速上手。

新员工王冉光泽回忆,刚上岗时因

制,更直接影响安全生产、产品质量和供应链稳定。为此,他秉持“精益求精”的工作态度,常态化开展市场调研,深入分析原材料价格走势与行业发展趋势,逐步建立起系统化的市场信息数据库,为科学决策提供有力支撑。面对五金材料、设备委外维修、绝緣工器具及空呼设备送检、化工产品等复杂多样的采购需求,他熟练掌握采购流程与谈判技巧,严把供应商筛选、资质审核、合同签订等关键环节。五年来,累计实现降

本360余万元,有效保障了物料供应的及时性与稳定性。

责任在肩,品质为先。“采购无小事,每个细节都关系企业利益与发展。”这是曾鑫皓常挂在嘴边的话。工作中,他始终将质量放在首位,建立并严格执行物料验收标准,对每一批到货物资细致查验,坚决杜绝不合格品流入生产环节。面对紧急采购任务,他沉着应对、高效统筹,常常加班加点协调资源,确保物料及时到位,为生产经营保驾护航。

航。其高度的敬业精神和严谨作风,赢得了领导和同事们的广泛认可。

创新赋能,驱动高效。面对采购工作的挑战与机遇,曾鑫皓积极拥抱变革,主动学习并运用数字化采购工具,推动采购流程标准化、管理精细化,显著提升采购效率。在供应商管理方面,他注重培育长期合作关系,持续挖掘优质资源,助力构建安全、高效、多元的供应链体系,为企业高质量发展注入新动能。

□通讯员 谭晓

青年采购员曾鑫皓:5年降低供应成本360余万元

在方大达钢设备材料公司,活跃着一批锐意进取的青年力量,曾鑫皓便是其中的优秀代表。作为一名青年采购员,他始终以高度的责任感、扎实的专业素养和创新的工作思维,在平凡岗位上书写不平凡青春答卷,用实际行动诠释新时代青年采购人的使命与担当。

自2020年加入方大集团以来,曾鑫皓深耕采购业务,筑牢专业根基。他深知,采购工作不仅关乎企业成本控