

## 蝶变的达钢

## 党建引领创新路 老牌钢企向“新”行

近日,方大达钢以4.65亿元研发投入位列四川民企研发百强第9位,这不仅是对企业技术创新实力的硬核认可,更是党建引领下创新驱动发展的生动实践。作为拥有67年历史的老牌钢企,方大达钢秉持“党建强则企业强,党建兴则事业兴”的理念,将党组织的政治优势、组织优势转化为企业创新发展的核心动能,在钢铁行业转型升级的关键阶段,探索出一条传统钢铁企业向绿色智能现代化强企跨越的新路径。

党建铸魂  
构建创新驱动“红色引擎”

走进方大达钢新区,党建园的红色文化与智能化生产线交相辉映,彰显着“党建为魂”的企业文化内核。自2020年通过司法重整加入方大集团以来,方大达钢将党组织建设与生产经营深度融合,构建起“党委引领、支部攻坚、党员带头”的创新管理体系——支部直接建在生产线,在车间设立“党员示范岗”,形成横向到底、纵向到底的责任网络。这种“把支部建在产业链上”的组织模式,让党建工作与技术创新同频共振,直接转化为攻坚克难的强大动力。

公司各级党组织多次组织开展创新专题党课,邀请技术专家分享前沿技术,引导党员在技术攻关中发挥先锋模范作用。新区建设期间,面对设备安装与老厂区生产“双线作战”的巨大压力,党员干部带头组建多支攻坚突击队蹲守现场,日

夜奋战攻克烧结机调试、高炉炉体砌筑等多项技术难题,确保新厂区如期建成并进入试生产阶段。“我们把党课开在技改现场,把组织生活融入项目攻坚,让党员成为创新攻坚的排头兵。”党群工作部负责人的话,道出了党建与创新深度耦合的实践逻辑。

技术创新的成果最具说服力。2025年,技术中心党员陈波带领团队完成的“一种低成本的烧结矿”发明专利,充分结合攀西地区钒钛磁铁矿资源特点,将“性价比评价”纳入常态化配矿管理机制,引入高性价比铁矿品种,取得显著经济效益;2025年1至10月,累计配矿成本较2024年同期下降27.02元/吨,共节约配矿成本超8000万元。截至2025年11月,方大达钢拥有国家有效专利233件,其中发明专利44件,在党建引领下的技术创新已成为企业核心竞争力的重要支撑。

党建赋能  
全员创新点燃基层首创热情

党员先锋的示范效应,叠加“党建+激励机制”的双重赋能,点燃了基层员工的首创热情。“以前觉得创新是专家的事,现在我们都能拿专利。”轧钢厂维检车间王洪权的自豪,源于他参与研发的“高线集卷装置控制系统”获评国家发明专利。

该技术通过优化机械传动逻辑,使设备误时率显著下降。在方大达钢,像王洪权这样的“草根发明家”不断涌现,近5600名员工中,每2人就至少提出过1条创新建议,形成了

“人人皆可创新、处处皆能创新”的生动局面。

全员创新热潮的背后,是企业构建的“全链条激励+全流程赋能”机制。近年来,公司修订《方大达钢小改小革和合理化建议管理办法》,设立从鼓励奖到特等奖的五级奖励体系,将创新成果与员工收入直接挂钩。据统计,2024年企业发放小改小革和合理化建议奖励超60万元,2025年已发放奖励超70万元,在企业内形成了“提出建议有奖励、采纳实施有大奖、创效显著有重奖”的良性循环。近三年来,企业累计收到员工创新建议超9000条,落地的1353条小改小革累计创效超4000万元,成为企业降本增效的重要支撑。

一线员工的“金点子”不断转化为“金效益”:针对焦炉负压装煤导致煤灰带入化产系统,造成初冷器喷头堵塞、阻力增长快等问题,焦化厂通过技术攻关,采取将乳化液喷洒管扩孔至10mm,在总管加蒸汽定期清扫、调整乳化液补入位置等措施,实施后效果显著,2025年8月较7月创效约29.7万元;炼铁厂针对高炉煤气布袋半净煤气支管易结堵塞问题,采取调整箱体数量增加流速、清除支管铆钉涂层、提升反吹频次等措施,月均创效超17万元,大幅降低生产成本。

技术中心高级工程师熊江君感慨:“一线员工最懂设备脾气,最知工艺痛点,他们的创新往往直击要害。”党建引领下的全员创新机制,让基层智慧成为企业创新发展的源头活水。

## 党建深化

## 创新成果铺就高质量转型之路

2025年3月27日,随着老厂区最后一炉铁水流出,方大达钢全面转入占地5000余亩的“绿色化、智能化、高端化”新基地,这不仅是装备的升级,更是党建引领下创新体系重构的成果。通过构建“技术创新—专利转化—产业应用”全链条机制,企业加速向“质量跃升”转型。

技术攻关的效率显著提升:2023年企业开展科学技术攻关项目12个,完成10个,完成率83.3%;2024年开展11个,全部完成,完成率100%。这一飞跃的背后,是党建引领下创新资源的高效整合与团队协作的强化。“方大达钢始终坚持科学技术是第一生产力,将技术创新作为引领企业发展的第一动力,并取得了诸多重要成果。”技术中心张琦介绍,企业多次通过全国高新技术企业认定,还被评为国家企业技术中心,这些成果直接支撑了新基地的绿色化、智能化、高端化转型。

“从老厂区的炉火传承到新基地的智能启航,我们用实践证明,党建引领下的创新不仅是降本增效的工具,更是培育新质生产力的动力源。”公司党委负责人表示,方大达钢将持续深化党建与创新的深度融合,以新质生产力为引擎,推动这一老牌钢企向现代化强企跨越,书写新时代钢铁行业高质量发展的新篇章。

□通讯员 曹立 秦雪梅

## 硫酸检测新项目为质量控制提供数据支撑

本报讯(通讯员 李艳秋)11月24日,笔者从方大达钢检测部获悉,该公司成功开展硫酸检测新项目,为企业制酸工艺优化和质量控制提供

供了准确、科学的数据支撑。

据悉,国家对工业硫酸产品质量、生产过程控制提出了更严格的要求。为保障企业制酸项目合规运

行,检测部迅速组建技术攻关小组,通过深入研读新标准文件、梳理检测过程中的关键点,加强与外单位技术人员沟通交流,开展内部比对

和外部验证等系列工作,很快便具备了硫酸杂质含量的检测分析能力。此次新项目的成功开展,不仅保障了硫酸质量的可控性,更彰显了公司主动适应国家政策、强化质量管控、践行社会责任的决心与能力。

## 产销协同冲刺全年目标任务

本报讯(通讯员 范鹏 毛会)进入四季度,方大达钢立足市场需求导向,深耕高质量发展路径,通过产销协同发力,在高铁、高速等重大工程建设中持续贡献“达州力量”。截至11月,公司多项核心产品销量实现大幅增长,全力冲刺全年目标任务。

自搬迁新址以来,公司秉持“客户的需求就是我们的追求”理念,构建起“销售调研—技术攻关—生产保障—物流配送”全链条协同机制。销售团队聚焦国家重点工程,深入宜涪高铁、西渝高铁等项目一线开展需求调研,及时将产品规格、交付周期等关键信息反馈至生产端;技术与生产部门快速响应,针对特殊尺寸、高性能要求的定制化产品开展专项攻关,物流团队同步优化配送方案,确保产品精准高效送达。

据方大达钢销售公司综合部经

理黎涛介绍:“我们建立了重点项目专项跟踪机制,每周深入项目现场对接,把客户的需求转化为工作清单,第一时间反馈给技术和生产部门,用精准服务赢得市场认可。”

数据显示,今年1至11月,方大达钢中标并供应的高铁项目铁标产品销量较去年全年增长了161.9%,为宜涪高铁、成渝中线高铁等多个重点项目提供了关键建材支撑;同时服务镇广高速、大垫高速等高速公路项目,工程定轧特殊尺寸产品销量同比去年全年增长43%,产销率和货款回收率均实现100%。

“针对高铁、高速项目的特殊钢材需求,我们优化了轧制工艺,既要保证产品尺寸精度和质量稳定性,更要稳抓生产、确保按期交付,尽力做到每个项目都不耽误。”方大达钢轧钢厂生产技术科调度长李德洋表示。

## 火车采样机安全通道改造完成

本报讯(通讯员 赵贤东)11月25日,笔者从方大达钢检测部获悉,公司三台火车自动采样机安全通道改造完成。通过增设安全门、铺设防滑钢板、加装防护栏等一系列措施,成功消除了长期以来取样工清理采样头时存在的安全隐患。

据悉,公司现有三台火车自动

采样机,用于对专列运送的铁原料、辅料及煤炭进行采样。在更换料种时,取样工需进入采样箱清理采样头,原入口为5米高垂直爬梯,存在攀爬困难、雨天易滑、格网间隙大易跌倒等多重安全风险。改造后,员工清理采样头的劳动负荷大幅减轻,作业安全得到有效保障,进一步筑牢了现场安全管理基础。

## 5台拉力试验机全部通过专业检定

本报讯(通讯员 邓永飞)11月24日,笔者从方大达钢自动化部获悉,公司5台核心拉力试验机经严格检测,所有设备技术指标均符合国家计量标准,顺利通过检定。

据悉,为全面提升原材料及成品力学性能检测的精准度,方大达钢特邀达州市质量技术监督检验测试中心资深技术人员,对公司5台核心拉力试验机开展了系统性专业

检定。检定过程中,技术人员严格依据国家计量检定规程,通过标准砝码校准、力值误差测试、位移精度校验等多项专业流程,对设备的加载系统、测量系统及控制系统进行了全面检测,确保每台设备处于最佳工作状态。此次检定的通过,进一步保障了公司检测设备的精准性与有效性,为产品质量控制提供了坚实的技术支撑。



达州市融媒体中心宣

共护碧水蓝天  
共享绿色生活

达州市融媒体中心宣